



ВО
by Michele Wang

Размеры по действительной окружности бюста: 34 (36, 38, 40, 42)".

Конечные измерения по пуловеру:

- Нижний край Переда-спинки (=уровень бедер), по окружности: 42 (44, 45.5, 47.5, 50)".

1дюйм ("") = 2,54см

Пряжа: Woolfolk Far (100%-меринос, 130м-50грамм), цвет №14 - 11 (12, 12, 13, 14)x50грамм.



На фото – пряжа Woolfolk Far цвет №14.

Спицы: круговые спицы **5мм** длиной 40см и 80см.

Вам потребуются: маркер для петель, вспомогательная спица (усл.об. – ВС), и игла для трикотажа.

Плотность вязания:

- **20петель X 28рядов = 10см** спицами **5мм** по лицевой глади.

- **25петель X 27рядов = 10см** спицами **5мм** по узору резинки 1x1 (при этом, полотно резинки немного растянуто).

Плотность вязки была измерена ПОСЛЕ блокировки вязаного полотна!

Примечание:

- Центральные панели Переда и Спинки выполняются по рядам, вперед и назад; направление вязки – снизу вверх (от нижнего края детали и вверх, к вырезу горловины).

- Затем по каждому продольному срезу обеих Центральных панелей поднимаются петли, и по ним выполняются Боковые панели пуловера (включая Рукава; в узоре резинки 1x1). Боковые панели вяжутся по рядам, вперед и назад; направление вязки – поперечное направлению вязки Центральных панелей.

- Отделка-резинка нижнего края Переда-спинки выполняется по петлям, поднятым по нижним срезам детали Переда, и детали Спинки.

- Воротник выполняется круговыми рядами, по петлям, поднятым по краю выреза горловины пуловера.

ОБРАЗЦЫ ВЯЗКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

ФДУ-влево – Фасонная двойная убавка петель с наклоном влево:

Снять 1п слевой спицы на Правую спицу; следующую петлю слевой спицы – перевести на ВС перед работой; снять еще 1петлю слевой спицы на Правую спицу, затем петлю с ВС – перевести обратно, налевую спицу; затем снять 2петли с Правой спицы налевую спицу; затем **2вм.лиц.влево** и **2вм.изн.**

Результат – уменьшены 2петли с наклоном влево.

ФДУ-вправо – Фасонная двойная убавка петель с наклоном вправо:

Снять 1п слевой спицы на Правую спицу; следующую петлю слевой спицы – перевести на ВС за работу; снять еще 1петлю слевой спицы на Правую спицу, затем петлю с ВС – перевести обратно, налевую спицу; затем снять 2петли с Правой спицы налевую спицу; затем **2вм.изн.** и **2вм.лиц.**

Результат – уменьшены 2петли с наклоном вправо.

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ.

СПИНКА – ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ:

Спицы 5мм.

Набираем **45 (47, 49, 51, 53)петель.**

Ряд 1 (ЛС): 2лиц, 1изн, 1лиц, 1изн, 3лиц, 1изн, 5лиц, 1изн, 15(17, 19, 21, 23)лиц, 1изн, 5лиц, 1изн, 3лиц, 1изн, 1лиц, 1изн, 2лиц.

Ряд 2 (ИС): [1лиц, 1изн]-2раза, 1лиц, 3изн, 1лиц, 5изн, 1лиц, 15(17, 19, 21, 23)изн, 1лиц, 5изн, 1лиц, 3изн, [1лиц, 1изн]-2раза, 1лиц.

Повторяем Ряды 1-2 – пока высота работы, считая от наборного края, не достигнет **18.5(18.5, 18.5, 19.5, 19.5)”.**

Заканчиваем по ИС.

Формирование выреза горловины:

Следующий ряд (ЛС): вяжем в установленном для узора порядке; провязываем первые 15петель, затем присоединяем второй моточек пряжи, и уже от него – закрываем следующие 15(17, 19, 21, 23)петель, затем довязываем ряд до конца.

ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 15петель осталось.

Далее, обе стороны горловины будут выполняться одновременно, на одних спицах, но от разных моточков пряжи.

Закрываем петли со стороны выреза горловины –

- 4петли – 2раза,
- 3петли – 1раз.

ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 4петель осталось.

Следующий ряд: вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель.

Следующий ряд: закрываем все петли.

СПИНКА – ПРАВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):

Верхний и нижний срезы Панели будут формироваться одновременно.

Пожалуйста, перед началом вязки прочитайте этот подраздел работы, вплоть до его окончания.

Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, начиная со стороны наборного края, равномерно поднимаем по всему Правому продольному срезу Центральной панели Спинки - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

† Ряд 1 (ИС): *1лиц, 1изн; повторять от * - до 1последней петли, 1лиц.

Ряд 2 (ЛС): 2лиц, *1изн, 1лиц; повторять от * - до 1последней петли, 1лиц.

Повторяем последние 2ряда вязки – еще 2(3, 3, 4, 5)раза.

Затем повторяем Ряд 1 – еще 1раз.

Формирование верхнего среза:

Следующий ряд-уменьшение для верхнего среза (ЛС): вяжем в установленном порядке до последних 7петель, **ФДУ-вправо**, 1изн, 2лиц.

Уменьшено 2петли.

Повторяем Ряд-уменьшение для верхнего среза:

- в каждом 10ряду вязки – еще 7раз,
- затем в каждом 8ряду вязки – 7раз.

И В ТО ЖЕ САМОЕ ВРЕМЯ, когда высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **достигнет 6.25(6.5, 6.75, 7, 7.5)”,** заканчиваем работу по ИС и приступаем к формированию нижнего среза Панели.

Формирование нижнего среза:

Следующий ряд (ЛС): закрываем 26(26, 26, 32, 32)петель, затем вяжем в установленном порядке – до конца ряда.

Следующие 11рядов вязки: вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель со стороны нижнего среза. Заканчиваем по ИС.

Следующий ряд-уменьшение для нижнего среза (ЛС): 2лиц, 1изн, **ФДУ-влево**, затем вяжем в установленном порядке - до конца ряда.

Уменьшено 2петли.

Повторяем Ряд-уменьшение для нижнего среза:

- в каждом 4ряду вязки – еще 19раз.

ИТАК, после полного завершения формирования верхнего и нижнего срезов: 33петли осталось.

Далее, продолжаем работу в установленном для узора порядке, и вяжем по всем петлям, без изменения их числа, пока высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 20.25(20.5, 20.75, 21, 21.5)”.**

Заканчиваем по ИС.

В следующем ряду – закрываем все петли как лицевые. †

СПИНКА – ЛЕВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):

Верхний и нижний срезы Панели будут формироваться одновременно. Пожалуйста, перед началом вязки прочитайте этот подраздел работы, вплоть до его окончания.

Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, начиная со стороны края с закрытыми петлями, равномерно поднимаем по всему Левому продольному срезу Центральной панели Спинки - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

†† Ряд 1 (ИС): *1лиц, 1изн; повторять от * - до 1последней петли, 1лиц.

Ряд 2 (ЛС): 2лиц, *1изн, 1лиц; повторять от * - до 1последней петли, 1лиц.

Повторяем последние 2ряда вязки – еще 2(3, 3, 4, 5)раза.

Затем повторяем Ряд 1 – еще 1раз.

Формирование верхнего среза:

Следующий ряд-уменьшение для верхнего среза (ЛС): 2лиц, 1изн, **ФДУ-влево**, затем вяжем в установленном порядке – до конца ряда.

Уменьшено 2петли.

Повторяем Ряд-уменьшение для верхнего среза:

- в каждом 10ряду вязки – еще 7раз,
- затем в каждом 8ряду вязки – 7раз.

И В ТО ЖЕ САМОЕ ВРЕМЯ, когда высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **достигнет 6.25(6.5, 6.75, 7, 7.5)"**, заканчиваем работу по ЛС и приступаем к формированию нижнего среза Панели.

Формирование нижнего среза:

Следующий ряд (ИС): закрываем 26(26, 26, 32, 32)петель, затем вяжем в установленном порядке – до конца ряда.

Следующие 12рядов вязки: вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель со стороны нижнего среза. Заканчиваем по ИС.

Следующий ряд-уменьшение для нижнего среза (ЛС): вяжем в установленном порядке до последних 7петель, **ФДУ-вправо**, 1изн, 2лиц.

Уменьшено 2петли.

Повторяем Ряд-уменьшение для нижнего среза:

- в каждом 4ряду вязки – еще 19раз.

ИТАК, после полного завершения формирования верхнего и нижнего срезов: 33петли осталось.

Далее, продолжаем работу в установленном для узора порядке, и вяжем по всем петлям, без изменения их числа, пока высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 20.25(20.5, 20.75, 21, 21.5)".** Заканчиваем по ИС.

В следующем ряду – закрываем все петли как лицевые. ††



ПЕРЕД – ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ: **Спицы 5мм.**

Вяжем, как было указано выше, для Центральной панели Спинки, пока высота Центральной панели Переда, считая от наборного края, **не достигнет 17(17, 17, 18, 18)".** Заканчиваем по ИС работы.

Формирование выреза горловины:

Следующий ряд (ЛС): вяжем в установленном для узора порядке; провязываем первые 15петель, затем присоединяем второй моточек пряжи, и уже от него – закрываем следующие 15(17, 19, 21, 23)петель, затем довязываем ряд до конца.

ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 15петель осталось.

Далее, обе стороны горловины будут выполняться одновременно, на одних спицах, но от разных моточков пряжи.

Закрываем петли со стороны выреза горловины –

- 3петли – 2раза,
- 2петли – 1раз,
- 1петлю – 3раза.

ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 4петель осталось.

Следующие 7рядов вязки: вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель.

Следующий ряд: закрываем все петли.

ПЕРЕД – ПРАВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):

Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, начиная со стороны края с закрытыми петлями, равномерно поднимаем по всему Правому продольному срезу Центральной панели Переда - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

Далее вяжем, как было указано выше, длялевой боковой панели Спинки, от †† - до ††.

ПЕРЕД – ЛЕВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):

Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, начиная со стороны наборного края, равномерно поднимаем по всему Левому продольному срезу Центральной панели Переда - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

Далее вяжем, как было указано выше, для Правой боковой панели Спинки, от † - до †.



ПЕРЕД и СПИНКА – резинка для отделки нижнего края:

Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, равномерно по всему нижнему краю детали Спинки, поднимаем **112(118, 124, 128, 134)петель.**

Ряд 1 (ИС): *1лиц, 1изн; повторять от * - до конца ряда.

Ряд 2 (ЛС): снять 1п как лиц с пряжей назад, *1изн, 1лиц; повторять от * - до 1последней петли, 1изн.

Повторяем последний ряд вязки (=Ряд 2) – пока высота отделки-резинки не достигнет 2.25".

В следующем ряду – закрываем все петли по узору резинки. Петли закрывайте свободно, не затягивая край вязки, но очень аккуратно, и строго по узору!

Повторяем выполнение Резинки-отделки – для детали Переда.



ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ.

Блокируем все детали пуловера по размерам выкройки.

Сшиваем Перед и Спинку по верхним линиям Рукавов.

Воротник:

Спицы 5мм длиной 40см.

С ЛС пуловера, начиная от Правого плечевого шва, равномерно поднимаем по краю горловины петли –
- 42 (44, 46, 48, 50)петли – по краю горловины Спинки,
- 54 (56, 58, 60, 62)петли – по краю горловины Переда, и ПМ-начала кр.ряда.

ИТОГО: 96 (100, 104, 108, 112)петель.

Далее, все ряды круговые!

Кр.ряд 1: *1лиц, 1изн; повторять от * - до конца ряда.

Повторяем последний кр.ряд вязки – пока высота Воротника, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 2.5"**.

В следующем ряду – закрываем все петли по узору резинки. *Петли закрывайте свободно, не затягивая край вязки, но очень аккуратно, и строго по узору!*

Выполняем боковые швы и швы по нижней линии Рукавов. Поперечные срезы Резинки-отделки для нижнего края Переда-спинки – НЕ сшивайте, они остаются открытыми, и формируют небольшие боковые разрезы. Заправляем в вязку все, оставшиеся «хвостики» пряжи.

Условные обозначения:

ЛС/ИС – лицевая/изнаночная сторона

М – маркер

ПМ – поместить маркер (или переснять его)

ВС – вспомогательная спица для аранов

2вм.лиц – провязать 2п вместе лицевой

2вм.лиц.влево – поочередно снять 2п с левой спицы на правую, как лицевые; перевести петли обратно на левую спицу в их новой позиции; провязать эти петли 2вм.лиц за их задние стенки

2вм.изн – провязать 2п вместе изнаночной

2вм.изн.влево – поочередно снять 2п с левой спицы на правую, как лицевые; перевести петли обратно на левую спицу в их новой позиции; провязать эти петли 2вм.изн за их задние стенки



