



**BO**  
by Michele Wang

**Размеры по действительной окружности  
бюста: 34 (36, 38, 40, 42)".**

**Конечные измерения по пуловеру:**

- Нижний край Переда-спинки (=уровень бедер), по окружности: 42 (44, 45.5, 47.5, 50)".

1дюйм (") = 2,54см

**Пряжа:** Woolfolk Far (100%-меринос, 130м-50грамм), цвет №14 - 11 (12, 12, 13, 14)х50грамм.



На фото - пряжа Woolfolk Far цвет №14.

**Спицы:** круговые спицы **5мм** длиной 40см и 80см.

**Вам потребуются:** маркер для петель, вспомогательная спица (усл.об. - BC), и игла для трикотажа.

**Плотность вязания:**

- **20петель X 28рядов = 10см** спицами **5мм** по лицевой глади.

- **25петель X 27рядов = 10см** спицами **5мм** по узору резинки 1x1 (при этом, полотно резинки немного растянуто).

**Плотность вязки была измерена ПОСЛЕ  
блокировки вязаного полотна!**

**Примечание:**

- Центральные панели Переда и Спинки выполняются по рядам, вперед и назад; направление вязки - снизу вверх (от нижнего края детали и вверх, к вырезу горловины).

- Затем по каждому продольному срезу обеих Центральных панелей поднимаются петли, и по ним выполняются Боковые панели пуловера (включая Рукава; в узоре резинки 1x1). Боковые панели вяжутся по рядам, вперед и назад; направление вязки - поперечное направлению вязки Центральных панелей.

- Отделка-резинка нижнего края Переда-спинки выполняется по петлям, поднятым по нижним срезам детали Переда, и детали Спинки.

- Воротник выполняется круговыми рядами, по петлям, поднятым по краю выреза горловины пуловера.

**ОБРАЗЦЫ ВЯЗКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ.**

**ФДУ-влево - Фасонная двойная убавка  
петель с наклоном влево:**

Снять 1п с Левой спицы на Правую спицу; следующую петлю с Левой спицы - перевести на BC перед работой; снять еще 1петлю с Левой спицы на Правую спицу, затем петлю с BC - перевести обратно, на Левую спицу; затем снять 2петли с Правой спицы на Левую спицу; затем **2вм.лиц.влево и 2вм.изн.**

**Результат - уменьшены 2петли с наклоном влево.**

**ФДУ-вправо - Фасонная двойная убавка  
петель с наклоном вправо:**

Снять 1п с Левой спицы на Правую спицу; следующую петлю с Левой спицы - перевести на BC за работой; снять еще 1петлю с Левой спицы на Правую спицу, затем петлю с BC - перевести обратно, на Левую спицу; затем снять 2петли с Правой спицы на Левую спицу; затем **2вм.изн и 2вм.лиц.**

**Результат - уменьшены 2петли с наклоном вправо.**

## ОПИСАНИЕ РАБОТЫ.

### **СПИНКА – ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ:** Спицы 5мм.

Набираем **45 (47, 49, 51, 53)** петель.

**Ряд 1 (ЛС):** 2лиц, 1изн, 1лиц, 1изн, 3лиц, 1изн, 5лиц, 1изн, 15(17, 19, 21, 23)лиц, 1изн, 5лиц, 1изн, 3лиц, 1изн, 1лиц, 1изн, 2лиц.

**Ряд 2 (ИС):** [1лиц, 1изн]-2раза, 1лиц, Зизн, 1лиц, 5изн, 1лиц, 15(17, 19, 21, 23)изн, 1лиц, 5изн, 1лиц, Зизн, [1лиц, 1изн]-2раза, 1лиц.

**Повторяем Ряды 1-2** – пока высота работы, считая от наборного края, не достигнет **18.5(18.5, 18.5, 19.5, 19.5)"**.

Заканчиваем по ИС.

#### **Формирование выреза горловины:**

**Следующий ряд (ЛС): вяжем в установленном для узора порядке;** провязываем первые 15петель, затем присоединяя второй моточек пряжи, и уже от него – закрываем следующие 15(17, 19, 21, 23)петель, затем довязываем ряд до конца.

**ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 15петель осталось.**

*Далее, обе стороны горловины будут выполняться одновременно, на одних спицах, но от разных моточков пряжи.*

Закрываем петли со стороны выреза горловины –

- 4петли – 2раза,
- 3петли – 1раз.

**ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 4петель осталось.**

**Следующий ряд:** вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель.

**Следующий ряд:** закрываем все петли.

### **СПИНКА – ПРАВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):**

*Верхний и нижний срезы Панели будут формироваться одновременно.*

*Пожалуйста, перед началом вязки прочитайте этот подраздел работы, вплоть до его окончания.*

#### **Спицы 5мм длиной 80см.**

С ЛС работы, начиная со стороны наборного края, равномерно поднимаем по всему Правому продольному срезу Центральной панели Спинки – **129(129, 129, 135, 135)** петель.

**† Ряд 1 (ИС):** \*1лиц, 1изн; повторять от \* – до 1последней петли, 1лиц.

**Ряд 2 (ЛС):** 2лиц, \*1изн, 1лиц; повторять от \* – до 1последней петли, 1лиц.

**Повторяем последние 2ряда вязки** – еще 2(3, 3, 4, 5)раза.

**Затем повторяем Ряд 1** – еще 1раз.

#### **Формирование верхнего среза:**

**Следующий ряд-уменьшение для верхнего среза (ЛС):** вяжем в установленном порядке до последних 7петель, **ФДУ-вправо**, 1изн, 2лиц.

**Уменьшено 2петли.**

#### **Повторяем Ряд-уменьшение для верхнего среза:**

- в каждом 10ряду вязки – еще 7раз,
- затем в каждом 8ряду вязки – 7раз.

**И В ТО ЖЕ САМОЕ ВРЕМЯ**, когда высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, достигнет 6.25(6.5, 6.75, 7, 7.5)", заканчиваем работу по ИС и приступаем к формированию нижнего среза Панели.

#### **Формирование нижнего среза:**

**Следующий ряд (ЛС):** закрываем 26(26, 26, 32, 32)петель, затем вяжем в установленном порядке – до конца ряда.

**Следующие 11рядов вязки:** вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель со стороны нижнего среза.

Заканчиваем по ИС.

**Следующий ряд-уменьшение для нижнего среза (ЛС):** 2лиц, 1изн, **ФДУ-влево**, затем вяжем в установленном порядке – до конца ряда.

**Уменьшено 2петли.**

#### **Повторяем Ряд-уменьшение для нижнего среза:**

- в каждом 4ряду вязки – еще 19раз.

**ИТАК, после полного завершения формирования верхнего и нижнего срезов:**  
**33петли осталось.**

Далее, продолжаем работу в установленном для узора порядке, и вяжем по всем петлям, без изменения их числа, пока высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 20.25(20.5, 20.75, 21, 21.5)"**.

Заканчиваем по ИС.

**В следующем ряду** – закрываем все петли как лицевые. **†**

## СПИНКА – ЛЕВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):

**Верхний и нижний срезы Панели будут формироваться одновременно.**

**Пожалуйста, перед началом вязки прочтайте этот подраздел работы, вплоть до его окончания.**

### Спицы 5мм длиной 80см.

С ЛС работы, начиная со стороны края с закрытыми петлями, равномерно поднимаем по всему Левому продольному срезу Центральной панели Спинки - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

**†† Ряд 1 (ИС):** \*1лиц, 1изн; повторять от \* - до 1последней петли, 1лиц.

**Ряд 2 (ЛС):** 2лиц, \*1изн, 1лиц; повторять от \* - до 1последней петли, 1лиц.

**Повторяем последние 2ряда вязки** - еще 2(3, 3, 4, 5)раза.

**Затем повторяем Ряд 1** - еще 1раз.

### Формирование верхнего среза:

**Следующий ряд-уменьшение для верхнего среза (ЛС):** 2лиц, 1изн, **ФДУ-влево**, затем вяжем в установленном порядке - до конца ряда.

**Уменьшено 2петли.**

### Повторяем Ряд-уменьшение для верхнего среза:

- в каждом 10ряду вязки – еще 7раз,  
- затем в каждом 8ряду вязки – 7раз.

**И В ТО ЖЕ САМОЕ ВРЕМЯ**, когда высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **достигнет 6.25(6.5, 6.75, 7, 7.5)"**, заканчиваем работу по ЛС и приступаем к формированию нижнего среза Панели.

### Формирование нижнего среза:

**Следующий ряд (ИС):** закрываем 26(26, 26, 32, 32)петель, затем вяжем в установленном порядке - до конца ряда.

**Следующие 12рядов вязки:** вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель со стороны нижнего среза.  
Заканчиваем по ИС.

**Следующий ряд-уменьшение для нижнего среза (ЛС):** вяжем в установленном порядке до последних 7петель, **ФДУ-вправо**, 1изн, 2лиц.  
**Уменьшено 2петли.**

### Повторяем Ряд-уменьшение для нижнего среза:

- в каждом 4ряду вязки – еще 19раз.

## ИТАК, после полного завершения формирования верхнего и нижнего срезов: 33петли осталось.

Далее, продолжаем работу в установленном для узора порядке, и вяжем по всем петлям, без изменения их числа, пока высота Боковой панели, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 20.25(20.5, 20.75, 21, 21.5)"**.

Заканчиваем по ИС.

**В следующем ряду** – закрываем все петли как лицевые. ††



## **ПЕРЕД – ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ:** **Спицы 5мм.**

Вяжем, как было указано выше, для Центральной панели Спинки, пока высота Центральной панели Переда, считая от наборного края, **не достигнет 17(17, 17, 18, 18)"**.

Заканчиваем по ИС работы.

### Формирование выреза горловины:

**Следующий ряд (ЛС):** вяжем в установленном для узора порядке; провязываем первые 15петель, затем присоединяем второй моточек пряжи, и уже от него – закрываем следующие 15(17, 19, 21, 23)петель, затем довязываем ряд до конца.

**ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 15петель осталось.**

**Далее, обе стороны горловины будут выполняться одновременно, на одних спицах, но от разных моточек пряжи.**

**Закрываем петли со стороны выреза горловины –**

- Зпетли – 2раза,
- 2петли – 1раз,
- 1петлю – 3раза.

**ИТОГО, с каждой стороны горловины: по 4петель осталось.**

**Следующие 7 рядов вязки:** вяжем в установленном порядке, без изменения числа петель.

**Следующий ряд:** закрываем все петли.

**ПЕРЕД – ПРАВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):**

**Спицы 5мм длиной 80см.**

С ЛС работы, начиная со стороны края с закрытыми петлями, равномерно поднимаем по всему Правому продольному срезу Центральной панели Переда - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

Далее вяжем, как было указано выше, для Левой боковой панели Спинки, от **тт** - до **тт**.

**ПЕРЕД – ЛЕВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ (включая Рукав):**

**Спицы 5мм длиной 80см.**

С ЛС работы, начиная со стороны наборного края, равномерно поднимаем по всему Левому продольному срезу Центральной панели Переда - **129(129, 129, 135, 135)петель.**

Далее вяжем, как было указано выше, для Правой боковой панели Спинки, от **т** - до **т**.



**ПЕРЕД и СПИНКА – резинка для отделки нижнего края:**

**Спицы 5мм длиной 80см.**

С ЛС работы, равномерно по всему нижнему краю детали Спинки, поднимаем **112(118, 124, 128, 134)петель.**

**Ряд 1 (ИС):** \*1лиц, 1изн; повторять от \* - до конца ряда.

**Ряд 2 (ЛС):** снять 1п как лиц с пряжей назад, \*1изн, 1лиц; повторять от \* - до 1последней петли, 1изн.

**Повторяем последний ряд вязки (=Ряд 2) –** пока высота отделки-резинки **не достигнет 2.25".**

**В следующем ряду –** закрываем все петли по узору резинки. **Петли закрывают свободно, не затягивая край вязки, но очень аккуратно, и строго по узору!**

**Повторяем выполнение Резинки-отделки –** для детали Переда.



### **ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ.**

Блокируем все детали пуловера по размерам выкройки.

Сшиваем Перед и Спинку по верхним линиям Рукавов.

## Воротник:

Спицы 5мм длиной 40см.

С ЛС пулlovera, начиная от Правого плечевого шва, равномерно поднимаем по краю горловины петли –  
- 42 (44, 46, 48, 50)петли – по краю горловины Спинки,  
- 54 (56, 58, 60, 62)петли – по краю горловины Переда, и **ПМ-начала кр.ряда.**

**ИТОГО: 96 (100, 104, 108, 112)петель.**

**Далее, все ряды круговые!**

**Кр.ряд 1:** \*1лиц, 1изн; повторять от \* - до конца ряда.

**Повторяем последний кр.ряд вязки** – пока высота Воротника, считая от ряда-поднятия петель, **не достигнет 2.5”.**

**В следующем ряду** – закрываем все петли по узору резинки. *Петли закрывают свободно, не затягивая край вязки, но очень аккуратно, и строго по узору!*

Выполняем боковые швы и швы по нижней линии Рукавов. Поперечные срезы Резинки-отделки для нижнего края Переда-спинки – НЕ сшивайте, они остаются открытыми, и формируют небольшие боковые разрезы. Заправляем в вязку все, оставшиеся «хвостики» пряжи.

## Условные обозначения:

**ЛС/ИС** – лицевая/изнаночная сторона

**М** – маркер

**ПМ** – поместить маркер (или переснять его)

**ВС** – вспомогательная спица для аранов

**2вм.лиц** – провязать 2п вместе лицевой

**2вм.лиц.влево** – поочередно снять 2п с левой спицы на правую, как лицевые; перевести петли обратно на левую спицу в их новой позиции; провязать эти петли 2вм.лиц за их задние стенки

**2вм.изн** – провязать 2п вместе изнаночной

**2вм.изн.влево** – поочередно снять 2п с левой спицы на правую, как лицевые; перевести петли обратно на левую спицу в их новой позиции; провязать эти петли 2вм.изн за их задние стенки



