

## Мастер-класс по вязанию свитера/жилета

### «Stylish\_Duet\_pankovaN»



*Данное описание предназначено только для личного использования! Копирование и распространение в интернете либо печатных изданиях запрещено!*

С уважением @pank\_ova.knitting

~ 1 ~

## Оглавление

Конструкция.....	4
Пряжа .....	5
Инструменты.....	5
Плотность вязания .....	5
Образец.....	5
Условные обозначения.....	6
Используемые узоры .....	6
Техника вязания важных моментов .....	8
Открытый набор петель.....	8
Ложная кеттлевка .....	8
Укороченные ряды.....	8
Прибавление петель из протяжки скрещенной лицевой петлей .....	9
Полая резинка.....	10
Закрытие петель иглой.....	11
Набор петель рукава .....	11
Расчет убавления петель рукава .....	11
Убавление петель .....	13
Шов «петля в петлю».....	14
Прячем концы нити в полотне резинки .....	14
ВТО – влажно-тепловая обработка.....	14
Порядок выполнения.....	15
Размер 2XS – XS .....	16
Кокетка .....	16
Рукава .....	22
Обработка проймы жилета .....	25
Горловина.....	26
Размер S - M.....	27
Кокетка .....	27
Рукава .....	33
Обработка проймы жилета .....	36
Горловина.....	37
Размер L – XL.....	39
Кокетка .....	39

Рукава .....	45
Обработка проймы жилета .....	49
Горловина.....	50
Размер 2XL – 3XL.....	51
Кокетка .....	51
Рукава .....	58
Обработка проймы жилета .....	61
Горловина.....	62

## Конструкция

Свитер/жилет «Stylish\_Duet\_rankovaN» имеет свободную посадку. Вяжется методом реглан-погон сверху вниз, без единого шва, с анатомическим ростком.



**!!!** Определите свой размер для вязания данной модели согласно параметрам из таблицы: обхвата груди и ширины готового изделия.



	<b>XXS - XS</b>	<b>S - M</b>	<b>L - XL</b>	<b>2XL - 3XL</b>
Обхват груди, см	78 - 86	86 - 94	94 - 102	102 - 110
Ширина изделия, см	95	105	115	125
Длина погона, см	16	18	20	22
Высота проймы, см	18	19	20	21
Ширина рукава, см	38	40	42	44

## Пряжа

- Китайская ангора «Пух норки» - 50г/350м в 2осн. нити +1доп. нить –

Расход: на жилет 250-350г, на свитер 350-450г

- Aquarele от Infiniti desing – 50г/110м

Расход: на жилет 450-550г

- Итальянская ангора – 100г/650-800м в 2 нити +1 нить люрекс
- Китайский кашемир – 50г/400м в 2осн. нити +1доп. нить
- Cool wool алпаса 50г/140м
- Бобинный итальянский твид 100г/350м
- Итальянский бобинный кардный меринос 100г/1500м в 5-6 нитей
- Кардный меринос 100г/1300м в 5 нитей + супер кид мохер 100г/1000м в 1 нить
- Кашемир 100% 100г/550м в 2 нити

Или любая пряжа схожего метража под рекомендуемую плотность вязания, которая «не держит» резинку.

## Инструменты

- круговые спицы 6,0 мм с длиной лески 40 и 80-100 см
- круговые спицы 5.5 мм с длиной лески 40 и 80-100 см
- круговые спицы 4.0 мм с длиной лески 40 и 80-100 см
- 8 маркеров петель
- дополнительная нить (хлопковая и тоньше от основного метража)
- игла
- ножницы

## Плотность вязания

Лицевая гладь – 19,0п \* 24-24,5р в квадрате 10 см х 10 см основным номером спиц 6,0мм

Резинка 2лп\*2ип – 19,5п \* 25-25,5р в квадрате 10см\*10см спицами **5,5мм**

Но, если Вы вяжете слабее/туже, то номер спиц может отличаться от указанного выше.

## Образец

[См видео](#)

Перед началом работы нужно связать образец тем узором, которым будете вязать свое изделие. Так как данная модель частично вяжется и поворотными рядами, и по кругу, то и образец вязать **желательно** точно так же. Для этого нужно набрать обычным способом 45 петель и провязать 55-57 рядов лицевой гладью и спицами на 0,5мм меньше резинкой 2\*2.

Важно!! Отработайте на образце резинкой 2\*2 плотность таким образом, чтобы лицевые петли резинки по ширине соответствовали лицевым петлям глади.

Сделать замеры в квадрате 15\*15 см. Исходя из полученных данных, высчитать плотность в квадрате 10\*10см.

!!Замеры по образцу производить и до, и после ВТО, чтобы понимать движение полотна.

## Условные обозначения



- ЛП – лицевая петля
- ИП – изнаночная петля
- ЛС – лицевая сторона
- Кр п – кромочная петля
- ИС – изнаночная сторона
- ЛР – лицевой ряд
- ИР – изнаночный ряд
- 2влп – 2 петли вместе лицевой петлей с наклоном вправо
- 2влл – 2 петли вместе лицевой петлей с наклоном влево
- 2вил – 2 петли вместе изнаночной петлей налево
- 2вип – 2 вместе изнаночной петлей направо
- МНР – маркер начала ряда
- М – маркер погона
- +1ЛП – прибавить 1 лицевую петлю с наклоном вправо
- +1ИП – прибавить 1 изнаночную петлю с наклоном вправо
- +1ЛЛ – прибавить 1 лицевую петлю с наклоном влево
- +1ИЛ – прибавить 1 изнаночную петлю с наклоном влево

## Используемые узоры

Резинка 2\*2. При вязании поворотными или круговыми рядами 2лп чередуются с 2ип.

[См видео](#)

Узор – рапорт узора: 20 петель – 2ип, коса 5лп\*5лп, 2ип, 6лп/ на 17 рядов



## Техника вязания важных моментов

### Открытый набор петель

[См видео](#)

### Ложная кетлевка

[См видео](#)

1р \* 1лп, накид \* - повторять до конца ряда – количество петель **увеличено в 2 раза**

2р \* 1лп переснять на правую спицу (не провязывая) нить за работой, накид вязать ИП скрещенной\*  
- повторять до конца ряда

3р \* 1лп, 1ип переснять на правую спицу (не провязывая) нить перед работой \* - повторять до конца ряда

4р \* 1лп переснять на правую спицу (не провязывая) нить за работой, 1ип\* -повторять до конца ряда

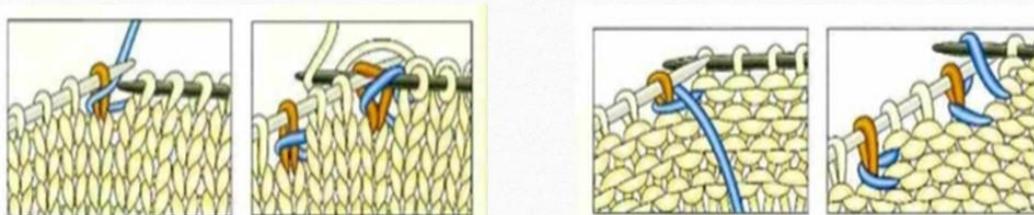
5р \* 1лп, 1ип переснять на правую спицу (не провязывая) нить перед работой \* - повторять до конца ряда

6р \*1лп и 1ип провязать вместе изнаночной петлей \* - повторять до конца ряда - количество петель **уменьшено в 2 раза** – вязать спицами **5,5мм** (или на 0,5мм меньше от основного).

### Укороченные ряды

Способ «обернуть и повернуть»

#### Укороченные ряды.



### [См видео](#)

В лицевом ряду петля оборачивается рабочей нитью сзади наперед и вязание разворачивается на ИС. Для этого нужно завести рабочую нить за работу, переснять петлю с левой спицы на правую, не провязывая, вывести рабочую нить с изнанки на лицевую сторону между спицами, вернуть петлю с правой спицы на левую (не разворачивая ее), повернуть работу на ИС и продолжить вязание по рисунку.

### [См видео](#)

В изнаночном ряду петля оборачивается рабочей нитью спереди назад, и вязание разворачивается на ЛС. Для этого нужно вывести рабочую нить перед работой, переснять петлю с левой спицы на правую, не провязывая, вывести рабочую нить за работу между спицами, вернуть петлю с правой спицы на левую (не разворачивая ее), повернуть работу на ЛС, и продолжить вязание по рисунку.

### [См видео](#)

В лицевых рядах обернутая петля провязывается вместе с основной и лицевой петлей. Для этого необходимо подхватить обертку правой спицей перед работой движением от себя, набросить ее на левую спицу за петлю и провязать петлю с обвитием вместе лицевой петлей.

### [См видео](#)

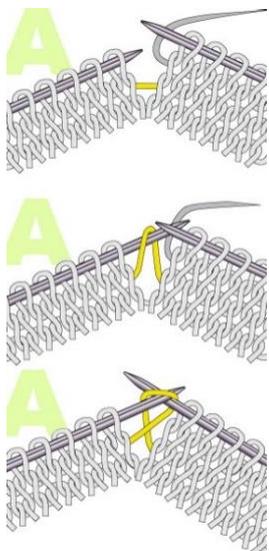
В изнаночных рядах обернутая петля провязывается вместе с основной и обвитием петлей изнаночной. Для этого необходимо подхватить обертку правой спицей за работой движением на себя и набросить ее на левую спицу за петлю. Провязать обвитие вместе с основной петлей изнаночной.

**!!!** Следите за тем, чтобы основная петля не перекручивалась.

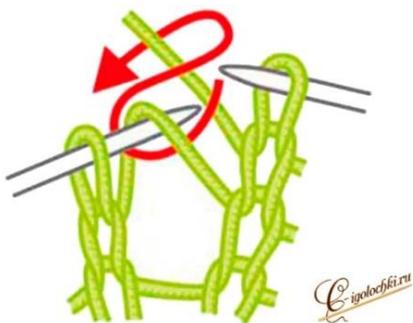
## Прибавление петель из протяжки скрещенной лицевой петлей

### [См видео](#)

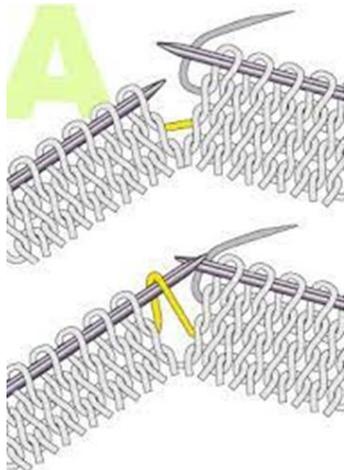
Перед М +1ЛП - поднять протяжку между петлями на левую спицу по **ЛС** правой стенкой назад и провязать ее за левую (переднюю) стенку скрещенной лицевой петлей.



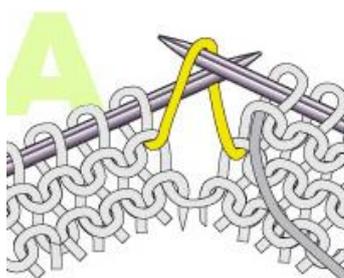
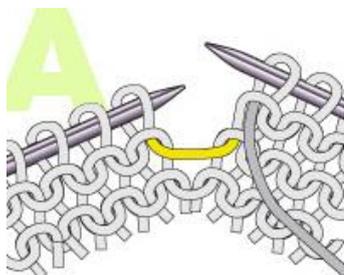
Перед М +1ИЛ - поднять протяжку между петлями на левую спицу по **ИС** правой стенкой вперед и провязать ее за левую (заднюю) стенку скрещенной изнаночной петлей.



После М +1ЛЛ - поднять протяжку между петлями на левую спицу по **ЛС** правой стенкой вперед и провязать ее за левую (заднюю) стенку скрещенной лицевой петлей.



После М +1ИП - поднять протяжку между петлями на левую спицу по **ИС** правой стенкой назад и провязать ее за левую (переднюю) стенку скрещенной изнаночной петлей.



**Полая резинка**

[См видео](#)



**1р** 1ип, 1лп снять на правую спицу не провязывая, нить за работой - и так до конца ряда

**2р** 1ип снять на правую спицу не провязывая, нить перед работой, 1лп - и так до конца ряда

Для отделки как на фото вязать новым цветом.

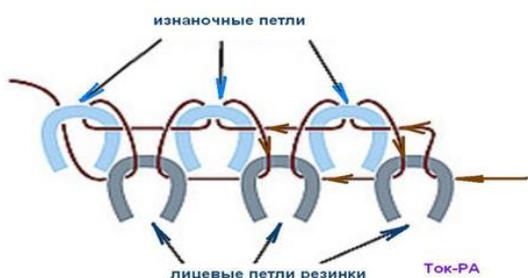
## Закрытие петель иглой

[См видео](#)

Для закрытия петель иглой методом имитации итальянского наборного края необходимо обрезать рабочую нить, предварительно оставив конец нити длиной примерно в 2 – 3 раза больше окружности закрываемого полотна. В этом способе нужно поочередно соединить (прошить)лицевые и изнаночные петли парами

- Закрываем пару лицевых петель, идущих по ходу вязания: вводить иглу в первую лицевую петлю по направлению от себя, снимаем эти петли и выводим иглу из второй лицевой петли по направлению к себе
- Закрываем пару изнаночных петель, идущих следом за лицевыми петлями: вводить иглу за работой по направлению к себе, снимаем со спицы, и заводим иглу между следующей лицевой и изнаночной петлей, подхватывая изнаночную петлю по направлению от себя за правую стенку петли
- Закрываем петли иглой, сменяя пару лицевых петель на пару изнаночных до конца ряда

**Закреть петли резинки 1x1 иглой:**



## Набор петель рукава

[См видео](#)

## Расчет убавления петель рукава

Для этого важно знать:

- длину рукава по внутреннему шву – от подреза и до чуть ниже запястья
- ширину рукава на момент закрытия петель - ориентироваться по ширине ладони в широкой ее части + 10-14 см. В данной модели не рекомендую слишком заужать рукав.

**Важно!!** Количество петель на момент закрытия должно быть кратно **4**.

#### Пример:

Длина рукава по внутреннему шву:  $40 \text{ см} * 2,5$  (петельная плотность вязания) = **100 рядов**

Количество петель на спицах после формирования оката рукава = **72** петли

Количество петель на момент закрытия – **64** петли

Соответственно  $72\text{п} - 64\text{п} = 8$  петель необходимо равномерно убавить по всей длине рукава

Т.к. убавление происходит по **2** петли за 1 ряд, то  $8/2=4$  т.е. **4** раза необходимо убавить по **2п** в ряду

После последнего убавления должен остаться отрезок тела рукава. Значит, между **4**-я убавлениями будет **5** отрезков

$100 \text{ рядов} / 5 \text{ отрезков} = 20$  рядов между отрезками. Соответственно убавления выполняем в **каждом 20-ом ряду**.

Обращаю внимание на то, что первая убавка выполняется в конце ряда, вторая в начале следующего ряда. Такая техника убавления помогает избежать ступеньки между убавками.

Убавление производить следующим образом:

#### 1-ый вариант

- **МНР**
- вяжем отрезок петель, не доходя 2-х петель до МНР
- 2влл (или 2вил как того требует узор «резинка 2\*2»)
- **МНР**
- 2влл (или 2вил как того требует узор «резинка 2\*2»)

#### 2-ой вариант

2ип 2лп 2ип 1лп **МНР** 1лп 2ип 2лп 2ип

2ип 2лп **2вип** 1лп **МНР** 1лп **2вил** 2лп 2ип

2ип 2лп 1ип 1лп **МНР** 1лп 1ип 2лп 2ип

2ип 2лп **2вип** **МНР** **2вил** 2лп 2ип

2ип 2лп 1ип **МНР** 1ип 2лп 2ип

2ип 2влп 1ип **МНР** 1ип 2влл 2ип

2ип 1лп 1ип **МНР** 1ип 1лп 2ип

2ип 2влп **МНР** 2влл 2ип

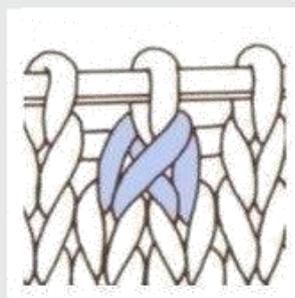
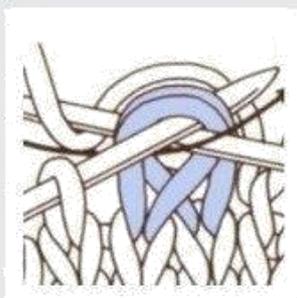
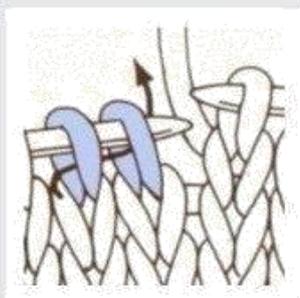
2ип 1лп **МНР** 1лп 2ип

**2вип** 1лп **МНР** 1лп **2вил**

1ип 1лп **МНР** 1лп 1ип

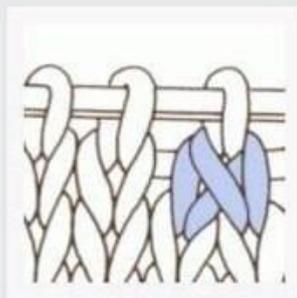
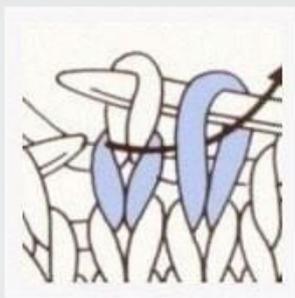
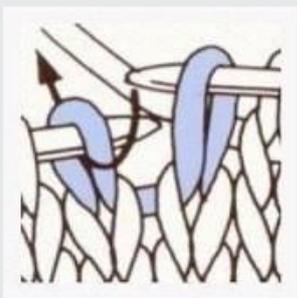
## Убавление петель

### Две лицевые вместе с наклоном вправо



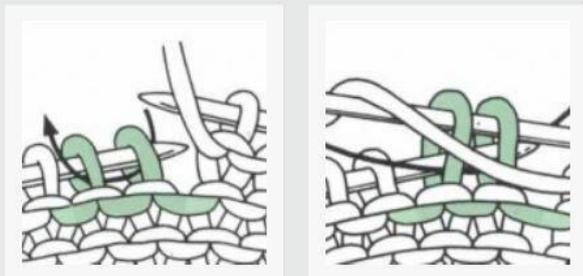
Правую спицу ввести слева направо, захватить рабочую нить сверху в направлении стрелки, вытянуть петлю на лицевую сторону работы через две петли

### Две лицевые вместе с наклоном влево



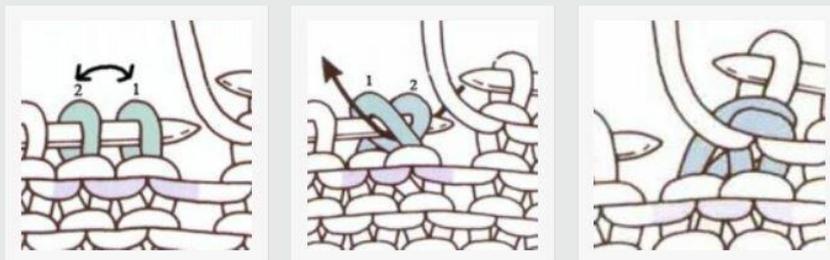
Первую петлю снять не провязывая как при лицевом вязании, нить пропустить за петлей. Вторую петлю провязать лицевой и протянуть через нее снятую петлю в направлении стрелки

## Две вместе изнаночной с наклоном влево



Ввести правую спицу в петли на левой спице в направлении стрелки, рабочая нить перед работой, провязать изнаночную петлю через две петли в направлении стрелки

## Две петли вместе изн. с наклоном вправо



Для того, чтобы правильно провязать эти петли необходимо перед провязыванием поменять их местами:

снимаем 1 петлю на вспом. спицу, 2-ю с левой переводим на правую, затем возвращаем на левую 1-ю петлю со вспом. спицы, потом с правой на левую возвращаем 2-ю.

Правую спицу вводим по направлению стрелки сразу в две петли и провязываем их вместе. Если перевернуть на лицевую сторону, то эти петли будут аналогичны двум лицевым, провязанными вместе с наклоном влево.

## Шов «петля в петлю»

[См видео](#)

## Прячем концы нити в полотне резинки

[См видео](#)

## ВТО – влажно-тепловая обработка

ВТО для всех изделий из любой пряжи - это самая главная и заключительная часть процесса, которая преобразует полотно и придает ему форму.

- Вещь положить в ёмкость с водой, в которой предварительно хорошо растворили средство для стирки
- Стирать аккуратными осторожными движениями, не тереть
- Полоскать в воде той же температуры, что и стирали
- Чистое изделие необходимо аккуратно отжать, и разложить ровно на махровое полотенце, не выкручивая. Затем полотенце свернуть в неплотный(!) рулон и дать полежать, чтобы полотенце впитало лишнюю воду. Возможно, потребуется сменить полотенце и повторить процедуру. Все зависит от величины полотенца и изделия. Так изделие отдаст лишнюю влагу.
- Спустя некоторое время (примерно 15-20 мин) изделие разложить на ровную поверхность, предварительно встряхнув изделие несколько раз. Так расправится пух.

#### **Для «пух норки»**

- Первая стирка проходит в очень теплой воде, замочив изделие практически до полного остывания воды
- Температура воды при первой стирке должна быть 35-40 градусов, чтобы смыть защитный воск с пряжи при помощи специальных средств
- Рекомендую периодически продувать феном (холодный воздух) со всех сторон изделия во избежание заломов. А так же во время сушки необходимо периодически встряхивать и переворачивать изделие с переда назад.
- Второй и последующие разы стираем в воде, температура которой не выше 30 градусов
- Для стирки вязаных изделий рекомендую использовать деликатные моющие средства (кроме «Ласка для шерсти и шелка»)
- Стирать в машинке не рекомендую, но каждый выбирает свой метод ВТО

#### **Порядок выполнения**

Данное изделие вяжется методом реглан-погон сверху вниз. Процесс вязания происходит в следующей последовательности:

- кокетка
- тело изделия
- рукава
- горловина
- вТО

## Размер 2XS – XS

Набрать на спицы № **4,0**мм (или на 2.0мм меньше основного номера спиц) при помощи бросовой нити **88** петель, оставив конец рабочей нити 15-20см. Повесить **МНР** и провязать «ложную кеттлевку» (см «Техника вязания...»).

Расставьте маркеры согласно расшифровке:

**МНР 38п спинка** - начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

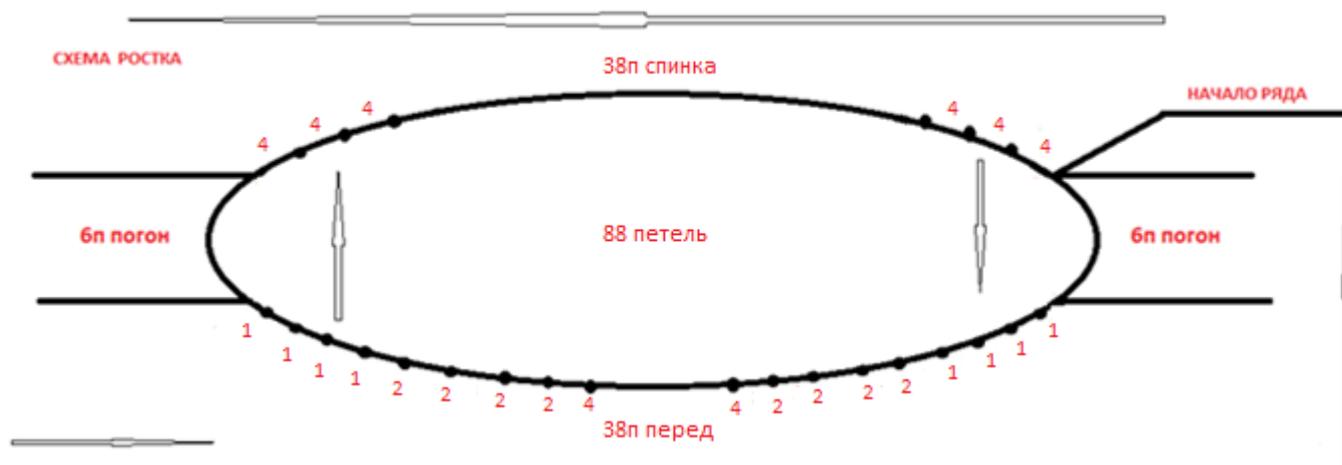
**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС **неизменно М**

**38п перед** – начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС **неизменно**

## Кокетка

С 1-ого ряда выполнить формирование тела изделия резинкой 2\*2 спицами **5,5**мм (или на 0,5мм меньше от основного), одновременно вывязывая углубления горловины по спинке и по переду. При вязании данного участка обязательно следите за схемой, которая приведена ниже, в соответствии каждого размера.



На данном этапе вязания прибавки петель делать только на петлях переда и спинки. Количество петель погона – неизменно.

Прибавки **до М** и **после М** вязать из **протяжки** (см «Техника вязания...») скрещенной петлей по узору, сохраняя чередование 2-х лицевых и 2-х изнаночных петель.

**ЛР** - +1ЛП **М** +1ЛЛ / +1ИП **М** +1ИЛ      **ИР** - +1ЛЛ **М** +1ЛП / +1ИЛ **М** +1ИП

При вывязывании ростка использован способ “обернуть и повернуть” (см «Техника вязания...»). Обёрнутая петля входит в шаг укороченного ряда.

1ЛР = **МНР** +1ЛЛ **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** 2ип 2лп 2ип – далее по тексту - **погон М** +1ИП **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 1ип 1лп +1ЛП **М** 2лп 2ип 2лп – далее по тексту – **погон МНР** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 1лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 44пу (2лп 2ип...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 1лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 1лп 2ип 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 52пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 54пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 56пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 58пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 60пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 62пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

20ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 64пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

21ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 66пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

22ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 68пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

23ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 70пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

24ИР = 2ип 2лп 2ип 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 72пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

Или как на [видео](#)

25ЛР = 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 74пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 74пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон

Далее вязать по кругу, делая прибавки до М и после М в каждом ряду, согласно описанию ниже.

26р **МНР** +1ИЛ 76пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 76пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

27р **МНР** +1ЛЛ 78пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 78пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

28р **МНР** +1ЛЛ 80пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 80пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

29р **МНР** +1ИЛ 82пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 82пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон

30р **МНР** +1ИЛ 84пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 84пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

31р **МНР** +1ЛЛ 86пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 86пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

32р **МНР** +1ЛЛ 88пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 88пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

33р **МНР** +1ИЛ 90пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 90пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон

34р **МНР** +1ИЛ 92пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 92пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

35р **МНР** +1ЛЛ 94пу (2ип, 2лп ... 2лп, 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 94пу (2ип, 2лп ... 2лп, 2ип) +1ЛП **М** погон

36р **МНР** +1ЛЛ 96пу (1лп, 2ип, 2лп ... 2лп, 2ип, 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 96пу (1лп, 2ип, 2лп ... 2лп, 2ип, 1лп) +1ЛП **М** погон

В следующих 2-х круговых рядах необходимо прибавить петли, которые в дальнейшем будут служить кромочной петлей.

37р **МНР** +1ИЛ 98пу (2лп, 2ип ... 2ип, 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 98пу (2лп, 2ип ... 2ип, 2лп) +1ИП **М** 2лп 2ип +1ЛП 2лп

38р **МНР** +1ИЛ 100пу (1ип, 2лп, 2ип ... 2ип, 2лп, 1ип) +1ИП **М** 2лп +1ИП (провязать изнаночной классической петлей) **2ип** +1ЛП 2лп **М** +1ИЛ 100пу (1ип, 2лп, 2ип ... 2ип, 2лп, 1ип) +1ИП **М** 2лп +1ИП (провязать изнаночной классической петлей) **2ип**

Далее необходимо отвязать высоту проймы поворотными рядами, соответственно спинка и перед изделия вяжутся отдельно.

**МНР** и **М** убрать.

Лицевые петли погон (2лп / 2лп) далее относятся к петлям переда/спинки по отношению к их расположению, а **2ип** правого и **2ип** левого погонов и петли переда необходимо переснять на доп. нить/леску.

**!!** Крайние лицевые петли переда и спинки пометьте маркером. В дальнейшем вам будет проще контролировать количество рядов проймы.

Кромочные петли в начале и в конце поворотного ряда вязать **в каждом** ряду:

[См видео](#)

- в начале ряда лицевой классической (за правую переднюю стенку)

- в конце ряда изнаночной классической петлей (за правую переднюю стенку)

## Спинка

1ЛР кр п 106п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 106п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **42 ряда** (1-44р) и временно отложить открытые петли спинки на вспомогательную нить/леску, оставив конец нити 13-15см.

## Перед

Переснять петли переда на рабочие спицы, а **2ип** правого и **2ип** левого погонцов остаются на доп.нити. Маркеры убрать и вязать на необходимую высоту проймы поворотными рядами.

1ЛР кр п 106п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 106п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **38 ряда** (1-40р).

**!!**Для вязания *жилета* **допустимо** добавить к выше прописанным рядам проймы еще 4-8 рядов.

Со следующего ряда замыкаем вязание в круг: перед и спинку, добирая по **2** петли подреза с каждой стороны соединения, и оформляем тело изделия узором согласно схемы вязания.

Развернуть полочку на лицевую сторону и продолжить вязание **основным** номером спиц.

В 1-ом круговом ряду необходимо сократить кромочные петли, предварительно обозначив их *маркерами*. В дальнейшем, при обработке проймы вам будет легче ориентироваться по рядам.

## МНР

**2влп** 5лп 4 раппорта узора 2ип 10лп 2ип 5лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

[См видео](#)

**2влп** 5лп 4 раппорта узора 2ип 10лп 2ип 5лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

Итого **216** петель.

Со 2-ого ряда продолжить формирование тела изделия по кругу на необходимую вам высоту, соблюдая раппорт узора в зависимости от желаемой длины изделия. Петли подреза вязать как **ип**.

**МНР** 6лп (петли симметрии) 5 раппортов узора **2ип**

6лп (петли симметрии) 5раппортов узора **2ип**

Затем оформить низ изделия:

- в последнем лицевом ряду сменить номер спиц на 4,0мм (или на 1,5-2,0мм меньше от основного)
- вязать резинкой 2ип\*2лп на необходимую высоту
- провязать 2 ряда полой резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

[См видео](#)

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

## Рукава

Левый рукав. Поднять из полотна тела изделия рабочей нитью на спицы 5,5мм с леской 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) необходимое количество петель согласно таблице ниже (см «Техника вязания...»).

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые по таблице выделены желтым цветом.

Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона** и разместить между ними **временный маркер** начала ряда **МНР1**, поднять 70 петель (спинка/подрез/перед).

Ряды проймы переда	1ип		МНР1		1ип	Ряды проймы спинки
1						1
2						2
3						3
4						4
5						5
6						6
7						7
8						8
9						9
10						10
11						11
12						12
13						13
14						14
15						15
16						16
17						17
18						18
19						19
20						20
21						21
22						22
23						23
24						24
25						25
26						26
27						27
28						28
29						29
30						30
31						31
32						32
33						33
34						34
35						35

36						36
37						37
38						38
39						39
40						40
						41
						42
						43
						44
		1	МНР	1		
<b>Итого на спицах 72 петли</b>						

Далее необходимо сформировать окат рукава при помощи укороченных рядов поворотными рядами с шагом в 2 петли.

1ЛР = 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС



На данном этапе вязания рукава рекомендую откорректировать высоту наборного ряда петель (см видео ниже).

С 20-ого ряда **МНР1** убрать и продолжить формирование тела рукава по кругу с учетом индивидуальных расчетов по убавлению петель (см «Техника вязания...») на необходимую длину.

Затем оформить край рукава:

- провязать 2 ряда полый резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Правый рукав вязать аналогично **зеркально** левому.

## Обработка проймы жилета

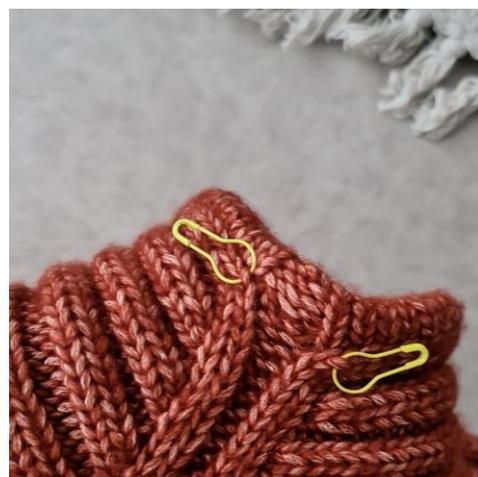
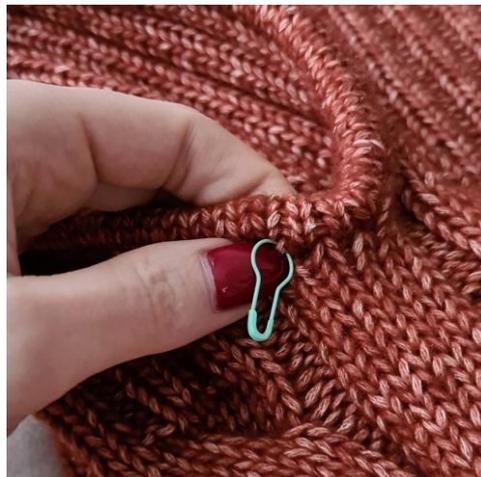
Для обработки проймы необходимы две пары спиц:

- для набора петель по ЛС спицы 5,5мм леска 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц)

- для набора петель по ИС спицы 2,5-3,0мм с леской не менее 60см

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые в таблице (см выше) выделены желтым цветом.

**!!** В случае, если вы провязали высоту проймы больше, чем прописано в мк, необходимо отредактировать количество петель на обработку проймы *самостоятельно*.



Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона**, повесить **МНР**, поднять 70 петель (спинка/подрез/перед) на **две** пары спиц, провязать 2ип (одновременно поднимая 2 петли на вторую пару спиц).

Итого: на каждой паре спице по 72 петли.

[См видео](#)

Далее провязать по кругу 4-5 рядов (или на необходимую высоту): **МНР** 70лп 2ип

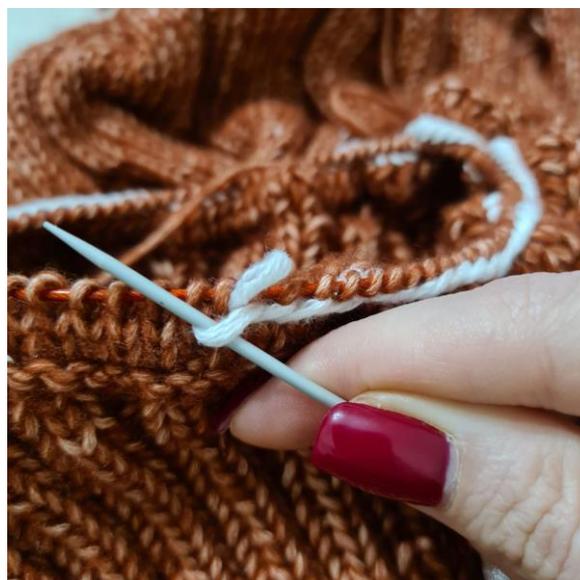
Перед завершением обработки проймы рекомендую откорректировать высоту петель наборного ряда.

[См видео](#)

И пришить открытые петли основной спицы к петлям на доп. спице швом «петля в петлю» (см «Техника вязания...»).

## Горловина

Распустить временный наборный край, одновременно поднимая **88** петель горловины на спицы меньшего размера от основных.



Далее спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) вязать горловину резинкой 2лп\*2ип на необходимую высоту (17-20см для двойного ворота).

**Важно!!** Петли узора тушки должны совпасть с петлями узора на горловине.

Завершить вязание горловины аналогично телу изделия и рукавов:

- провязать 2 ряда полой резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Спрятать все кончики нитей. ВТО.

## Размер S - M

Набрать на спицы № 4,0мм (или на 2.0мм меньше основного номера спиц) при помощи бросовой нити 96 петель, оставив конец рабочей нити 15-20см. Повесить МНР и провязать «ложную кеттлевку» (см «Техника вязания...»).

Расставьте маркеры согласно расшифровке:

**МНР** 42п спинка - начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС неизменно **М**

**42п перед** – начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС неизменно

## Кокетка

С 1-ого ряда выполнить формирование тела изделия резинкой 2\*2 спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного), одновременно вывязывая углубления горловины по спинке и по переду. При вязании данного участка обязательно следите за схемой, которая приведена ниже, в соответствии каждого размера.



На данном этапе вязания прибавки петель делать только на петлях передка и спинки. Количество петель погона – неизменно.

Прибавки **до М** и **после М** вязать из **протяжки** (см «Техника вязания...») скрещенной петлей по узору, сохраняя чередование 2-х лицевых и 2-х изнаночных петель.

**ЛР** - +1ЛП **М** +1ЛЛ / +1ИП **М** +1ИЛ     **ИР** - +1ЛЛ **М** +1ЛП / +1ИЛ **М** +1ИП

При вывязывании ростка использован способ “обернуть и повернуть” (см «Техника вязания...»). Обёрнутая петля входит в шаг укороченного ряда.

1ЛР = **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** 2ип 2лп 2ип – далее по тексту - **погон М** +1ИП 1лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 1ип 1лп +1ЛП **М** 2лп 2ип 2лп – далее по тексту – **погон МНР** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 1лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 48пу (2лп 2ип...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 1лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 1лп 2ип 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 56пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 58пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 60пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 62пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 64пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 66пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

20ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 68пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

21ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 70пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

22ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 72пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС



34р **MHP** +1ИЛ 96пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** погон **M** +1ИЛ 96пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** погон

35р **MHP** +1ЛЛ 98пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **M** погон **M** +1ЛЛ 98пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **M** погон

36р **MHP** +1ЛЛ 100пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **M** погон **M** +1ЛЛ 100пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **M** погон

37р **MHP** +1ИЛ 102пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **M** погон **M** +1ИЛ 102пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **M** погон

38р **MHP** +1ИЛ 104пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** погон **M** +1ИЛ 104пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** погон

39р **MHP** +1ЛЛ 106пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **M** погон **M** +1ЛЛ 106пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **M** погон

40р **MHP** +1ЛЛ 108пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **M** погон **M** +1ЛЛ 108пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **M** погон

В следующих 2-х круговых рядах необходимо прибавить петли, которые в дальнейшем будут служить кромочной петлей.

41р **MHP** +1ИЛ 110пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **M** погон **M** +1ИЛ 110пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **M** 2лп 2ип +1ЛП 2лп

42р **MHP** +1ИЛ 112пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** 2лп +1ИП (провязать изнаночной классической петлей) 2ип +1ЛП 2лп **M** +1ИЛ 112пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **M** 2лп +1ИП (провязать изнаночной классической петлей) 2ип

Далее необходимо отвязать высоту проймы поворотными рядами, соответственно спинка и перед изделия вяжутся отдельно.

**MHP** и **M** убрать.

Лицевые петли погон (2лп / 2лп) далее относятся к петлям переда/спинки по отношению к их расположению, а 2ип правого и 2ип левого погон и петли переда необходимо переснять на доп. нить/леску.

!! Крайние лицевые петли переда и спинки пометьте маркером. В дальнейшем вам будет проще контролировать количество рядов проймы.

Кромочные петли в начале и в конце поворотного ряда вязать **в каждом** ряду:

[См видео](#)

- в начале ряда лицевой классической (за правую переднюю стенку)

- в конце ряда изнаночной классической петлей (за правую переднюю стенку).

## Спинка

1ЛР кр п 118п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 118п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **44 ряда** (1-46р) и временно отложить открытые петли спинки на вспомогательную нить/леску, оставив конец нити 13-15см.

## Перед

Переснять петли переда на рабочие спицы, а 2ип правого и 2ип левого погон остаются на доп.нити. Маркеры убрать и вязать на необходимую высоту проймы поворотными рядами.

1ЛР кр п 118п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 118п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **40 ряда** (1-42р).

!!Для вязания *жилета* **допустимо** добавить к выше прописанным рядам проймы еще 4-8 рядов.

Со следующего ряда замыкаем вязание в круг: перед и спинку, добирая по 2 петли подреза с каждой стороны соединения, и оформляем тело изделия узором согласно схемы вязания.

Развернуть полочку на лицевую сторону и продолжить вязание **основным** номером спиц.

В 1-ом круговом ряду необходимо сократить кромочные петли, предварительно обозначив их *маркерами*. В дальнейшем, при обработке проймы, вам будет легче ориентироваться по рядам.

**2влп** 1лп **МНР** 5 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 1лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

[См видео](#)

**2влп** 1лп 5 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 1лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

Итого **240** петель.

Со 2-ого ряда продолжить формирование тела изделия по кругу на необходимую вам высоту, соблюдая раппорт узора в зависимости от желаемой длины изделия.

### **МНР 12** раппортов узора

Затем оформить низ изделия:

- в последнем лицевом ряду сменить номер спиц на 4,0мм (или на 1,5-2,0мм меньше от основного)
- вязать резинкой 2ип\*2лп на необходимую высоту
- провязать 2 ряда полой резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

[См видео](#)

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

## **Рукава**

Левый рукав. Поднять из полотна тела изделия рабочей нитью на спицы 5,5мм с леской 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) необходимое количество петель согласно таблице ниже (см «Техника вязания...»).

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые по таблице выделены желтым цветом.

Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона** и разместить между ними **временный** маркер начала ряда **МНР1**, поднять 74 петли (спинка/подрез/перед).

Ряды проймы переда	1ип		<b>МНР1</b>		1ип	Ряды проймы спинки
1						1
2						2
3						3
4						4
5						5
6						6
7						7
8						8
9						9
10						10
11						11
12						12
13						13
14						14
15						15
16						16
17						17
18						18



4ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 2лп 2ип 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР**

С 20-ого ряда **МНР1** убрать и продолжить формирование тела рукава по кругу узором “резинка 2\*2” с учетом индивидуальных расчетов по убавлению петель (см «Техника вязания...») на необходимую длину.

Затем оформить край рукава:

- провязать 2 ряда полый резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп
- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Правый рукав вязать аналогично **зеркально** левому.

## Обработка проймы жилета

Для обработки проймы необходимы две пары спиц:

- для набора петель по ЛС спицы 5,5мм леска 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц)
- для набора петель по ИС спицы 2,5-3,0мм с леской не менее 60см

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые в таблице (см выше) выделены желтым цветом.

**!!** В случае, если вы провязали высоту проймы больше, чем прописано в мк, необходимо отредактировать количество петель на обработку проймы *самостоятельно*.



Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона**, повесить **МНР**, поднять 74 петли (спинка/подрез/перед) на **две** пары спиц, провязать 2ип (одновременно поднимая 2 петли на вторую пару спиц).

Итого: на каждой паре спице по 76 петель.

[См видео](#)

Далее провязать по кругу 4-5 рядов (или на необходимую высоту): **МНР** 74лп 2ип

Перед завершением обработки проймы рекомендую откорректировать высоту петель наборного ряда.

[См видео](#)

И пришить открытые петли основной спицы к петлям на доп. спице швом «петля в петлю» (см «Техника вязания...»).

## Горловина

Распустить временный наборный край, одновременно поднимая **96** петель горловины на спицы меньшего размера от основных.



Далее спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) вязать горловину резинкой 2лп\*2ип на необходимую высоту (17-20см для двойного ворота).

Важно!! Петли узора тушки должны совпасть с петлями узора на горловине.

Завершить вязание горловины аналогично телу изделия и рукавов:

- провязать 2 ряда поллой резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Спрятать все кончики нитей. ВТО.

## Размер L – XL

Набрать на спицы № 4,0мм (или на 2.0мм меньше основного номера спиц) при помощи бросовой нити 96 петель, оставив конец рабочей нити 15-20см. Повесить МНР и провязать «ложную кеттлевку» (см «Техника вязания...»).

Расставьте маркеры согласно расшифровке:

**МНР** 42п спинка - начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС неизменно **М**

**42п перед** – начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС неизменно

## Кокетка

С 1-ого ряда выполнить формирование тела изделия резинкой 2\*2 спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного), одновременно вывязывая углубления горловины по спинке и по переду. При вязании данного участка обязательно следите за схемой, которая приведена ниже, в соответствии каждого размера.



На данном этапе вязания прибавки петель делать только на петлях переда и спинки. Количество петель погона – неизменно.

Прибавки **до М** и **после М** вязать из **протяжки** (см «Техника вязания...») скрещенной петлей по узору, сохраняя чередование 2-х лицевых и 2-х изнаночных петель.

**ЛР** - +1ЛП **М** +1ЛЛ / +1ИП **М** +1ИЛ      **ИР** - +1ЛЛ **М** +1ЛП / +1ИЛ **М** +1ИП

При вывязывании ростка использован способ “обернуть и повернуть” (см «Техника вязания...»). Обёрнутая петля входит в шаг укороченного ряда.

1ЛР = **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** 2ип 2лп 2ип – далее по тексту - **погон М** +1ИП 1лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 1ип 1лп +1ЛП **М** 2лп 2ип 2лп – далее по тексту – **погон МНР** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 1лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 48пу (2лп 2ип...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 1лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 1лп 2ип 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 56пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 58пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 60пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 62пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 64пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 66пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

20ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 68пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

21ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 70пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

22ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 72пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

23ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 74пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

24ИР = 2ип 2лп 2ип 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 76пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

Или как на [видео](#)

25ЛР = 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 78пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 78пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон

Далее вязать по кругу, делая прибавки до М и после М в каждом ряду, согласно описания ниже.

26р **МНР** +1ИЛ 80пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 80пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

27р **МНР** +1ЛЛ 82пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 82пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

28р **МНР** +1ЛЛ 84пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 84пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

29р **МНР** +1ИЛ 86пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 86пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

30р **МНР** +1ИЛ 88пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 88пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

31р **МНР** +1ЛЛ 90пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 90пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

32р **МНР** +1ЛЛ 92пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 92пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

33р **МНР** +1ИЛ 94пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 94пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

34р **МНР** +1ИЛ 96пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 96пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

35р **МНР** +1ЛЛ 98пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 98пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

36р **МНР** +1ЛЛ 100пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 100пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

37р **МНР** +1ИЛ 102пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 102пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

38р **МНР** +1ИЛ 104пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 104пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

39р **МНР** +1ЛЛ 106пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 106пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

40р **МНР** +1ЛЛ 108пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 108пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

41р **МНР** +1ИЛ 110пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 110пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

42р **МНР** +1ИЛ 112пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 112пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

43р **МНР** +1ЛЛ 114пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 114пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

44р **МНР** +1ЛЛ 116пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 116пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

В следующих 2-х круговых рядах необходимо прибавить петли, которые в дальнейшем будут служить кромочной петлей.

45р **МНР** +1ИЛ 118пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 118пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** 2лп 2ип +**1ЛП** 2лп

46р **МНР** +1ИЛ 120пу (1ип 2лп 2ип ... 2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** 2лп +**1ИП** (провязать изнаночной классической петлей) 2ип +**1ЛП** 2лп\_**М** +1ИЛ 120пу (1ип, 2лп, 2ип ... 2ип, 2лп, 1ип) +1ИП **М** 2лп +**1ИП** (провязать изнаночной классической петлей) 2ип

Далее необходимо отвязать высоту проймы поворотными рядами, соответственно спинка и перед изделия вяжутся отдельно.

**МНР** и **М** убрать.

Лицевые петли погон (2лп / 2лп) далее относятся к петлям переда/спинки по отношению к их расположению, а **2ип** правого и **2ип** левого погонов и петли **переда** необходимо переснять на доп. нить/леску.

**!!** Крайние лицевые петли переда и спинки пометьте маркером. В дальнейшем вам будет проще контролировать количество рядов проймы.

Кромочные петли в начале и в конце поворотного ряда вязать **в каждом** ряду:

[См видео](#)

- в начале ряда лицевой классической (за правую переднюю стенку)

- в конце ряда изнаночной классической петлей (за правую переднюю стенку)

## Спинка

1ЛР кр п 126п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 126п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **46 ряда** (1-48р) и временно отложить открытые петли спинки на вспомогательную нить/леску, оставив конец нити 13-15см.

## Перед

Переснять петли переда на рабочие спицы, а **2ип** правого и **2ип** левого погонов остаются на доп.нити. Маркеры убрать и вязать на необходимую высоту проймы поворотными рядами.

1ЛР кр п 126п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 126п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **42 ряда** (1-44р).

**!!**Для вязания *жилета* **допустимо** добавить к выше прописанным рядам проймы еще 4-8 рядов.

Со следующего ряда замыкаем вязание в круг: перед и спинку, добирая по **2** петли подреза с каждой стороны соединения, и оформляем тело изделия узором согласно схемы вязания.

Развернуть полочку на лицевую сторону и продолжить вязание **основным** номером спиц.

В 1-ом круговом ряду необходимо сократить кромочные петли, предварительно обозначив их *маркерами*. В дальнейшем, при обработке проймы, вам будет легче ориентироваться по рядам.

### **МНР**

**2влп** 5лп 5 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 5лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

[См видео](#)

**2влп** 5лп 5 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 5лп **2влп** добрать 2 воздушные петли

Итого на спицах **256** петель.

Со 2-ого ряда продолжить формирование тела изделия по кругу на необходимую вам высоту, соблюдая раппорт узора в зависимости от желаемой длины изделия. Петли подреза вязать как **ип**.

**МНР** блп (петли симметрии) 6 раппортов узора **2ип**

блп (петли симметрии) 6 раппортов узора **2ип**

Затем оформить низ изделия:

- в последнем лицевом ряду сменить номер спиц на 4,0мм (или на 1,5-2,0мм меньше от основного)

- вязать резинкой 2ип\*2лп на необходимую высоту

- провязать 2 ряда полй резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

[См видео](#)

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

### **Рукава**

Левый рукав. Поднять из полотна тела изделия рабочей нитью на спицы 5,5мм с леской 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) необходимое количество петель согласно таблице ниже (см «Техника вязания...»).

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые по таблице выделены желтым цветом.

Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона** и разместить между ними **временный** маркер начала ряда **МНР1**, поднять 78 петель (спинка/подрез/перед).

Ряды проймы переда	1ип		<b>MHP1</b>		1ип	Ряды проймы спинки
1						1
2						2
3						3
4						4
5						5
6						6
7						7
8						8
9						9
10						10
11						11
12						12
13						13
14						14
15						15
16						16
17						17
18						18
19						19
20						20
21						21
22						22
23						23
24						24
25						25
26						26
27						27
28						28
29						29
30						30
31						31
32						32
33						33
34						34
35						35
36						36
37						37
38						38
39						39
40						40
41						41
42						42
43						43
44						44
						45
						46
						47
						48
		1	<b>MHP</b>	1	1	

**Итого на спицах 80 петель**

Далее необходимо сформировать окат рукава при помощи укороченных рядов поворотными рядами с шагом в 2 петли.

1ЛР = 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп**– обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2лп 2ип 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2лп 2ип 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2ип 2лп 2ип 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2ип 2лп 2ип 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип**– обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 1лп **МНР**

С 20-ого ряда **МНР1** убрать и продолжить формирование тела рукава по кругу узором “резинка 2\*2” с учетом индивидуальных расчетов по убавлению петель (см «Техника вязания...») на необходимую длину.

Затем оформить край рукава:

- провязать 2 ряда полый резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп
- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Правый рукав вязать аналогично **зеркально** левому.

## Обработка проймы жилета

Для обработки проймы необходимы две пары спиц:

- для набора петель по ЛС спицы 5,5мм леска 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц)
- для набора петель по ИС спицы 2,5-3,0мм с леской не менее 60см

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые в таблице (см выше) выделены желтым цветом.

**!!** В случае, если вы провязали высоту проймы больше, чем прописано в мк, необходимо отредактировать количество петель на обработку проймы *самостоятельно*.



Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона**, повесить **МНР**, поднять 78 петель (спинка/подрез/перед) на **две** пары спиц, провязать 2ип (одновременно поднимая 2 петли на вторую пару спиц).

Итого: на каждой паре спице по 80 петель.

[См видео](#)

Далее провязать по кругу 4-5 рядов (или на необходимую высоту): **МНР** 78лп 2ип

Перед завершением обработки проймы рекомендую откорректировать высоту петель наборного ряда.

[См видео](#)

И пришить открытые петли основной спицы к петлям на доп. спице швом «петля в петлю» (см «Техника вязания...»).

## Горловина

Распустить временный наборный край, одновременно поднимая 96 петель горловины на спицы меньшего размера от основных.



Далее спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) вязать горловину резинкой 2лп\*2ип на необходимую высоту (17-20см для двойного ворота).

**Важно!!** Петли узора тушки должны совпасть с петлями узора на горловине.

Завершить вязание горловины аналогично телу изделия и рукавов:

- провязать 2 ряда полй резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп
- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Спрятать все кончики нитей. ВТО.

## Размер 2XL – 3XL

Набрать на спицы № **4,0**мм (или на 2.0мм меньше основного номера спиц) при помощи бросовой нити **104** петли, оставив конец рабочей нити 15-20см. Повесить **МНР** и провязать «ложную кеттлевку» (см «Техника вязания...»).

Расставьте маркеры согласно расшифровке:

**МНР 46п спинка** - начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

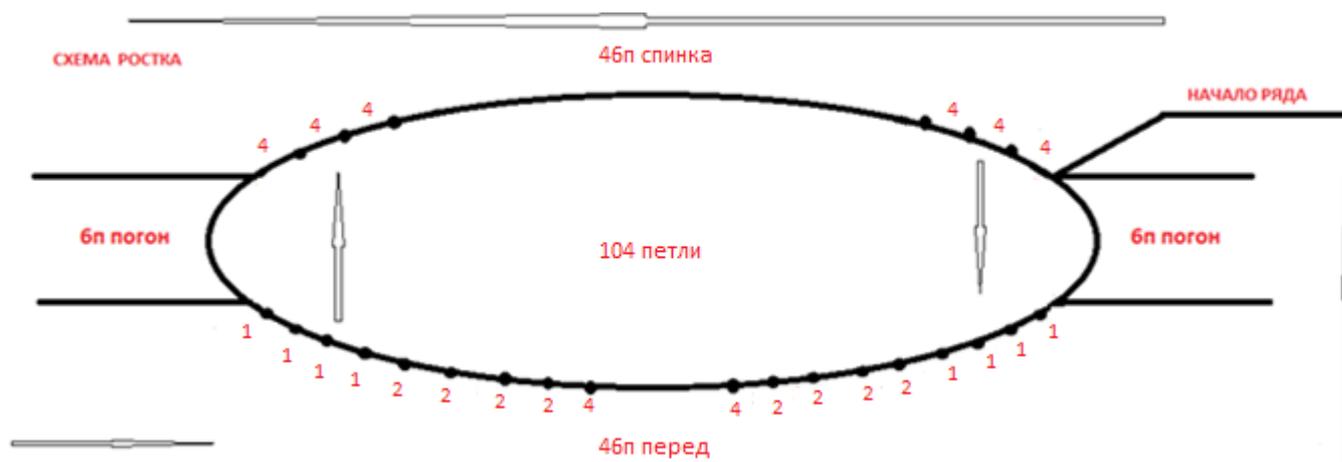
**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС **неизменно М**

**46п перед** – начало первого ряда 2ип 2лп...2лп 2ип **М**

**6п погон** - 2лп 2ип 2лп по ЛС, 2ип 2лп 2ип – по ИС **неизменно**

## Кокетка

С 1-ого ряда выполнить формирование тела изделия резинкой 2\*2 спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного), одновременно вывязывая углубления горловины по спинке и по переду. При вязании данного участка обязательно следите за схемой, которая приведена ниже, в соответствии каждого размера.



На данном этапе вязания прибавки петель делать только на петлях переда и спинки. Количество петель погона – неизменно.

Прибавки **до М** и **после М** вязать из **протяжки** (см «Техника вязания...») скрещенной петлей по узору, сохраняя чередование 2-х лицевых и 2-х изнаночных петель.

**ЛР** - +1ЛП **М** +1ЛЛ / +1ИП **М** +1ИЛ      **ИР** - +1ЛЛ **М** +1ЛП / +1ИЛ **М** +1ИП

При вывязывании ростка использован способ “обернуть и повернуть” (см «Техника вязания...»). Обёрнутая петля входит в шаг укороченного ряда.

1ЛР = **МНР** +1ЛЛ **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ИР = 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** 2ип 2лп 2ип – далее по тексту - **погон М** +1ИП **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 1ип 1лп +1ЛП **М** 2лп 2ип 2лп – далее по тексту – **погон МНР** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 1лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 52пу (2лп 2ип...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 1лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 1лп 2ип 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 1ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2ип **2лп 2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **1лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 60пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **1ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 62пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 64пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 66пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 68пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 70пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

20ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 72пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

21ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 74пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

22ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2лп 2лп 1лп +1ЛЛ **М** погон **М** +1ЛП 76пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛЛ **МНР** погон **М** +1ЛП 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

23ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип +1ИП **М** погон **МНР** +1ЛЛ 78пу (2ип 2лп...2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 2ип 2лп 2ип **2ип 2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

24ИР = 2ип 2лп 2ип 1ип +1ИЛ **М** погон **М** +1ИП 80пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИЛ **МНР** погон **М** +1ИП 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

Или как на [видео](#)

25ЛР = 2лп 2ип 2лп 1лп +1ЛП **М** погон **МНР** +1ИЛ 82пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 82пу (2лп 2ип...2ип 2лп) +1ИП **М** погон

Далее вязать по кругу, делая прибавки до М и после М в каждом ряду, согласно описанию ниже.

26р **МНР** +1ИЛ 84пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 84пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

27р **МНР** +1ЛЛ 86пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 86пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

28р **МНР** +1ЛЛ 88пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 88пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

29р **МНР** +1ИЛ 90пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 90пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

30р **МНР** +1ИЛ 92пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 92пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

31р **МНР** +1ЛЛ 94пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 94пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

32р **МНР** +1ЛЛ 96пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 96пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

33р **МНР** +1ИЛ 98пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 98пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

34р **МНР** +1ИЛ 100пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 100пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

35р **МНР** +1ЛЛ 102пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 102пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

36р **МНР** +1ЛЛ 104пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 104пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

37р **МНР** +1ИЛ 106пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 106пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

38р **МНР** +1ИЛ 108пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 108пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

39р **МНР** +1ЛЛ 110пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 110пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

40р **МНР** +1ЛЛ 112пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 112пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

41р **МНР** +1ИЛ 114пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 114пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

42р **МНР** +1ИЛ 116пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 116пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

43р **МНР** +1ЛЛ 118пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 118пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

44р **МНР** +1ЛЛ 120пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 120пу (1лп 2ип 2лп...2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

45р **МНР** +1ИЛ 122пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 122пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон

46р **МНР** +1ИЛ 124пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 124пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** погон

47р **МНР** +1ЛЛ 126пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 126пу (2ип 2лп ... 2лп 2ип) +1ЛП **М** погон

48р **МНР** +1ЛЛ 128пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон **М** +1ЛЛ 128пу (1лп 2ип 2лп ... 2лп 2ип 1лп) +1ЛП **М** погон

В следующих 2-х круговых рядах необходимо прибавить петли, которые в дальнейшем будут служить кромочной петлей.

49р **МНР** +1ИЛ 130пу (2лп 2ип ... 2ип 2лп) +1ИП **М** погон **М** +1ИЛ 130пу (2лп 2ип ...2ип 2лп) +1ИП **М** 2лп 2ип +**1ЛП** 2лп

50р **МНР** +1ИЛ 132пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** 2лп +**1ИП** (протянуть изнаночной классической петлей) 2ип +**1ЛП** 2лп **М** +1ИЛ 132пу (1ип 2лп 2ип...2ип 2лп 1ип) +1ИП **М** 2лп +**1ИП** (протянуть изнаночной классической петлей) 2ип

Далее необходимо отвязать высоту проймы поворотными рядами, соответственно спинка и перед изделия вяжутся отдельно.

**МНР** и **М** убрать.

Лицевые петли погон (2лп / 2лп) далее относятся к петлям переда/спинки по отношению к их расположению, а 2ип правого и 2ип левого погон и петли переда необходимо переснять на доп. нить/леску.

**!!** Крайние лицевые петли переда и спинки пометьте маркером. В дальнейшем вам будет проще контролировать количество рядов проймы.

[См видео](#)

Кромочные петли в начале и в конце поворотного ряда вязать **в каждом** ряду:

- в начале ряда лицевой классической (за правую переднюю стенку)
- в конце ряда изнаночной классической петлей (за правую переднюю стенку)

## Спинка

1ЛР кр п 138п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 138п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **48 ряда** (1-50р) и временно отложить открытые петли спинки на вспомогательную нить/леску, оставив конец нити 13-15см.

## Перед

Переснять петли переда на рабочие спицы, а **2ип** правого и **2ип** левого погонов остаются на доп.нити. Маркеры убрать и вязать на необходимую высоту проймы поворотными рядами.

1ЛР кр п 138п (2лп 2ип...2ип 2лп) кр п

2ИР кр п 138п (2ип 2лп...2лп...2ип) кр п

Аналогично этим рядам вязать еще **44 ряда** (1-46р).

**!!**Для вязания *жилета* **допустимо** добавить к выше прописанным рядам проймы еще 4-8 рядов.

Со следующего ряда замыкаем вязание в круг: перед и спинку, добирая по **2** петли подреза с каждой стороны соединения, и оформляем тело изделия узором согласно схемы вязания.

Развернуть полочку на лицевую сторону и продолжить вязание **основным** номером спиц.

В 1-ом круговом ряду необходимо сократить кромочные петли, предварительно обозначив их *маркерами*. В дальнейшем, при обработке проймы, вам будет легче ориентироваться по рядам.

**2влп** 1лп **МНР** 6 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 1лп **2влл** добрать 2 воздушные петли

[См видео](#)

**2влп** 1лп 6 раппортов узора 2ип 10лп 2ип 1лп **2влл** добрать 2 воздушные петли

Итого на спицах **280** петель.

Со 2-ого ряда продолжить формирование тела изделия по кругу на необходимую вам высоту, соблюдая раппорт узора в зависимости от желаемой длины изделия.

**МНР** 14 раппортов узора

Затем оформить низ изделия:

- в последнем лицевом ряду сменить номер спиц на 4,0мм (или на 1,5-2,0мм меньше от основного)
- вязать резинкой 2ип\*2лп на необходимую высоту
- провязать 2 ряда полый резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

[См видео](#)

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

## Рукава

Левый рукав. Поднять из полотна тела изделия рабочей нитью на спицы 5,5мм с леской 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) необходимое количество петель согласно таблице ниже (см «Техника вязания...»).

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые по таблице выделены желтым цветом.

Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона** и разместить между ними **временный** маркер начала ряда **МНР1**, поднять 82 петли (спинка/подрез/перед).

Ряды проймы переда	1ип		МНР1		1ип	Ряды проймы спинки
1						1
2						2
3						3
4						4
5						5
6						6
7						7
8						8
9						9
10						10
11						11
12						12
13						13
14						14
15						15
16						16
17						17
18						18
19						19
20						20
21						21
22						22
23						23
24						24
25						25
26						26
27						27
28						28
29						29
30						30
31						31

32						32
33						33
34						34
35						35
36						36
37						37
38						38
39						39
40						40
41						41
42						42
43						43
44						44
45						45
46						46
						47
						48
						49
						50
		1	МНР	1	1	
<b>Итого на спицах 84 петли</b>						

Далее необходимо сформировать окат рукава при помощи укороченных рядов поворотными рядами с шагом в 2 петли.

1ЛР = 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

2ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

3ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

4ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

5ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

6ИР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

7ЛР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

8ИР = 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

9ЛР = 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

10ИР = 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

11ЛР = 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

12ИР = 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

13ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

14ИР = 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

15ЛР = 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип 2лп 2ип **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

16ИР = 2ип 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

17ЛР = 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп **2ип** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ИС

18ИР = 2лп 2ип 1лп **МНР1** 1лп 2ип 2лп **2лп** – обвить следующую петлю и развернуть работу на ЛС

19ЛР = 2ип 2лп 1ип **МНР1** 1ип 2лп 2ип 2лп 1ип **МНР**

С 20-ого ряда **МНР1** убрать и продолжить формирование тела рукава по кругу узором “резинка 2\*2” с учетом индивидуальных расчетов по убавлению петель (см «Техника вязания...») на необходимую длину.

Затем оформить край рукава:

- провязать 2 ряда полй резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Правый рукав вязать аналогично **зеркально** левому.

## Обработка проймы жилета

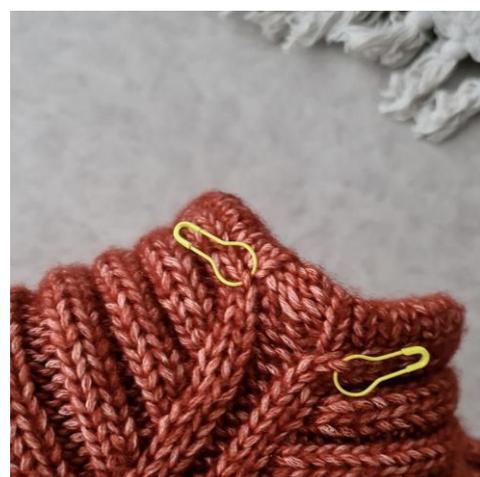
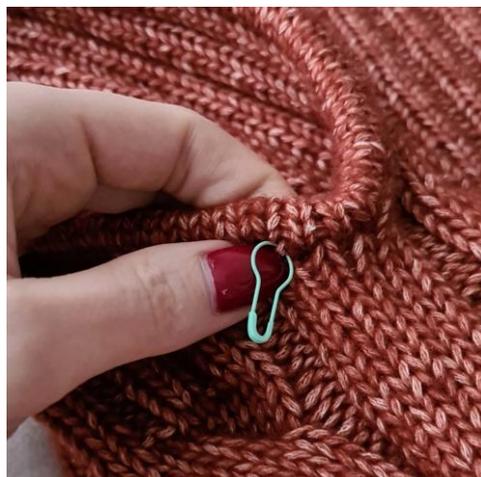
Для обработки проймы необходимы две пары спиц:

- для набора петель по ЛС спицы 5,5мм леска 40см (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц)

- для набора петель по ИС спицы 2,5-3,0мм с леской не менее 60см

Ритм набора петель: из 5 рядов поднять 4 петли, которые в таблице (см выше) выделены желтым цветом.

**!!**В случае, если вы провязали высоту проймы больше, чем прописано в мк, необходимо отредактировать количество петель на обработку проймы *самостоятельно*.



Начало работы: перенести на правую спицу (не провязывая) **2ип погона**, повесить **МНР**, поднять 82 петли (спинка/подрез/перед) на **две** пары спиц, провязать 2ип (одновременно поднимая 2 петли на вторую пару спиц).

Итого: на каждой паре спице по 84 петли.

[См видео](#)

Далее провязать по кругу 4-5 рядов (или на необходимую высоту): **МНР** 82лп 2ип

Перед завершением обработки проймы рекомендую откорректировать высоту петель наборного ряда.

[См видео](#)

И пришить открытые петли основной спицы к петлям на доп. спице швом «петля в петлю» (см «Техника вязания...»).

## Горловина

Распустить временный наборный край, одновременно поднимая **104** петли горловины на спицы меньшего размера от основных.



Далее спицами 5,5мм (или на 0,5мм меньше от основного номера спиц) вязать горловину резинкой 2лп\*2ип на необходимую высоту (17-20см для двойного ворота).

Важно!! Петли узора тушки должны совпасть с петлями узора на горловине.

Завершить вязание горловины аналогично телу изделия и рукавов:

- провязать 2 ряда полой резинки (для получения эластичного края изделия) с переходом из резинки 2ип\*2лп в резинку 1ип\*1лп

- закрыть петли иглой (см «Техника вязания...»).

Спрятать все кончики нитей. ВТО.

#### **Внимание!**

**Данное описание является интеллектуальной собственностью Панковой Нонны Александровны.**

**Перепродажа и копирование текста (или фотографий) полностью (или частично) запрещены!**

**При публикации ваших работ в социальных сетях, убедительная просьба не забывать ставить хэштег данного изделия #Stylish\_Duet\_pankovaN**

**По любым возникшим вопросам обращаться в директ инстаграмм @pank\_ova.knitting.**