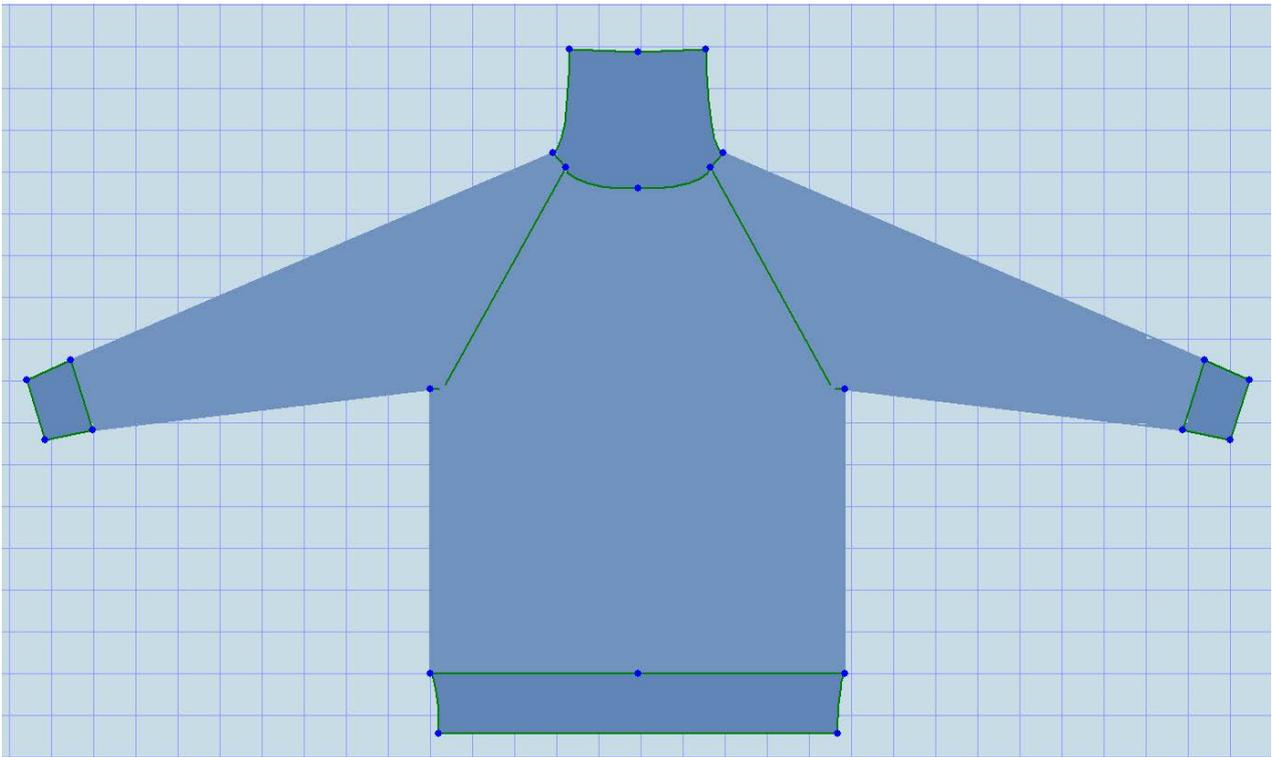


МК ВОДОЛАЗКА-РЕГЛАН

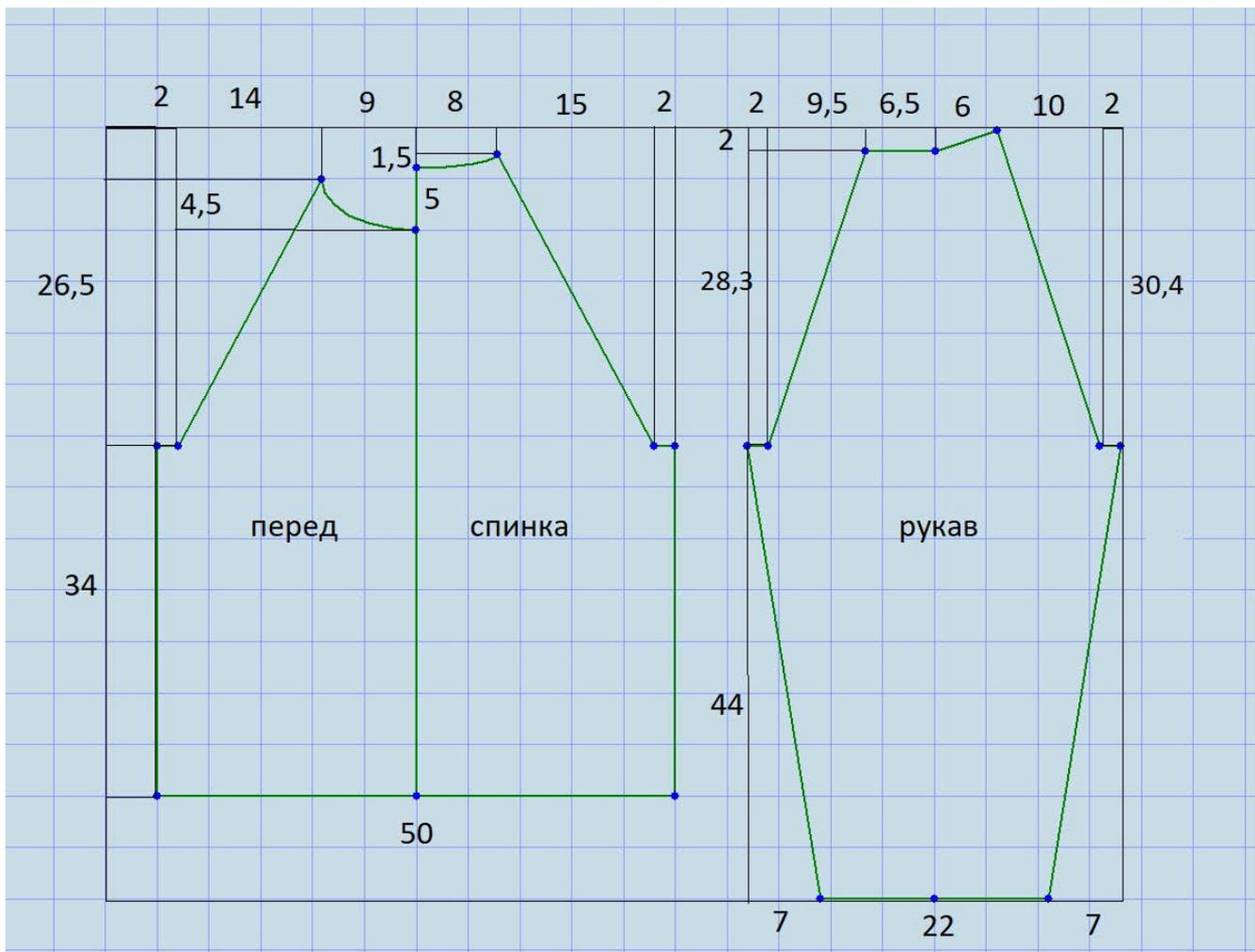


Кубаккина Светлана

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ВЫКРОЙКА



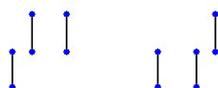
Кувакина Светлана

- РАЗМЕР: 48-50
- ПРЯЖА: Tollegno 1900 HARMONY 2/30 WOOLMAR
- ВЯЗАЛЬНАЯ МАШИНА: двухфонтурная 5 класса Silver Reed
- ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ: кулирная гладь, промышленная резинка 2*1
- ПЛОТНОСТЬ ВЯЗАНИЯ: 2. - кулирная гладь, 0./0. - промышленная резинка
- ПЕТЕЛЬНАЯ ПРОБА: 39п.*52р.

Спинка

Сдвиг игольницы на Н (игла против 2 игл), выставить иглы в положение **L98-0-R98** в ритме промышленной резинки. Набрать петли рабочей нитью в 3 сложения. На плотности 0./0. связать резинку высотой **42** ряда.

положение крайних игл



Перенести все петли с ПИ на соответствующие иглы ЗИ, счетчик выставить на 0. Далее вязать на рабочей плотности **2.** кулирной гладью в **2 нити**. На высоте **177 - 178** рядов закрыть по **8 петель** с каждой стороны для регланных пройм. Затем **в каждом 5-м ряду** убавлять с обеих сторон по 2 петли при помощи 5-ушкового деккера. На высоте **316-го** ряда для формирования горловины вывести в ПНП все иглы справа от **L13**, настроить каретку на ЧВ и вывести ПНП в каждом 2-м ряду **по 1 разу 11, 5 и 4 иглы**.

В 324-м ряду ввести все иглы в положение С и провязать ряд слева направо. Вывести все иглы слева от **R13**. Счетчик вернуть на **317 р** и так же в режиме ЧВ выполнить убавки выводя иглы **в каждом 2-м ряду 11, 5 и 4 иглы**. В **325-м** ряду отключить ЧВ, провязать сглаживающий ряд, затем обратно на плотности **10** и закрыть петли способом "петля в петлю", предварительно отметив середину горловины маркером.

При ЧВ не забывать про обвитие соседних игл, чтобы избежать дыр. Можно воспользоваться способом «автообкрутов» (смотреть одноименный пост в профиле).

Перед

Перед вязать, как спинку до **293-го** ряда. В **293-м** ряду для оформления горловины одновременно с регланскими убавками вывести в ПНП слева все иглы от **R14**(каретка настроена на ЧВ), далее **в каждом 2-м ряду вывести 10 раз по 2 иглы**. Ввести иглы в рабочее положение С, провязать влево 1 ряд, отмотать счетчик на **294-й р.**, вывести в ПНП все иглы справа от **L14**, далее **в каждом 2-м ряду вывести 10 раз по 2 иглы**. Регланские убавки слева продолжать, не нарушая ритма. В **317-м** ряду провязать сглаживающий ряд вправо на плотности **10** и закрыть петли,

предварительно отметив середину горловины маркером.

Рукава (2 детали)

Сдвиг игольницы на Н (игла против 2 игл), выставить иглы в положение L44-0-R43 в ритме промышленной резинки. Набрать петли рабочей нитью в 3 сложения. На плотности **0./0.** связать резинку высотой 46 рядов. Перенести все петли с ПИ на соответствующие иглы ЗИ, счетчик выставить на 0. Далее вязать на рабочей плотности **2.** кулирной гладью в 2 сложения. Для расширения рукава, начиная с 5-го ряда, прибавить поочередно с обеих сторон по 1 петле **в каждом 8-м и 9-м рядах.**

На высоте **229-230-го** рядов закрыть по 8 петель с каждой стороны для регланных пройм. Затем 5-ушковым деккером убавить с обеих сторон **по 2 петли в каждом 8-м ряду.** Для формирования ростка в **377-м** ряду вывести в ПНП слева все иглы от **R4**, настроить каретку на ЧВи, не прерывая регланные убавки справа, вывести в ПНП **в каждом 2-м ряду по 4 иглы 4 раза.**

В **387-м** ряду провязать сглаживающий ряд на плотности **10** и закрыть все петли. Второй рукав вязать зеркально.

ВТО и сборка изделия.

Дать деталям отлежаться. Затем их постирать, высушить на полотенце и отпарить. Соединить все детали по линиям пройм, кроме заднего левого шва.

Оформление горловины способом "кettle в карман".

Сдвиг игольницы на Н (игла против 2 игл), выставить иглы в положение L81-0-R80 в ритме промышленной резинки. Набрать петли рабочей нитью в 3 сложения. На плотности 0./0. Связать резинку в 2 сложения высотой 123 ряда, увеличивая с 80-го ряда плотность до 1/1. Каретки справа. Сдвиг на Р, выдвинуть в РП все незадействованные иглы ПИ и ЗИ, навесить на них протяжки и провязать 1 соединительный ряд влево. Настроить каретки на круговое вязание, плотность 1/2., связать 6 круговых рядов (по счетчику 12). Раскрыть карман, нажав на консольные рычаги. Положить изделие на игольницу лицевой стороной кверху, горловиной к себе на игольницу. Вывести сквозь горловину иглы таким образом, чтобы язычки игл находились с изнаночной стороны). Затем перенести все петли с ПИ на ЗИ, выводя иглы задней игольницы в ПНП. Закрывать на иглах все язычки и задвинуть их в самое крайнее положение С, открыть язычки. Вынуть из каретки рабочую нить и провязать ею вручную слева направо поочередно все иглы, используя кеттлевочную линейку. Перенести каретку на правую сторону, заправить в нее рабочую нить, перевернуть изделие вниз, убрать грузы и аккуратно снять изделие с колков. Провязать ряд на плотности 10 и закрыть все петли способом "петля в петлю".

Выполнить остальные швы. Воротник сшивать сверху таким образом, чтобы шов сначала выходил на лицевую сторону (примерно 2/3 от длины воротника), а затем на изнаночную. Желательно изделие еще раз постирать и отпарить.

УСПЕШНОГО ВАМ ВЯЗАНИЯ!

Кувакина Светлана