

Джемпер-реглан Tornado 44

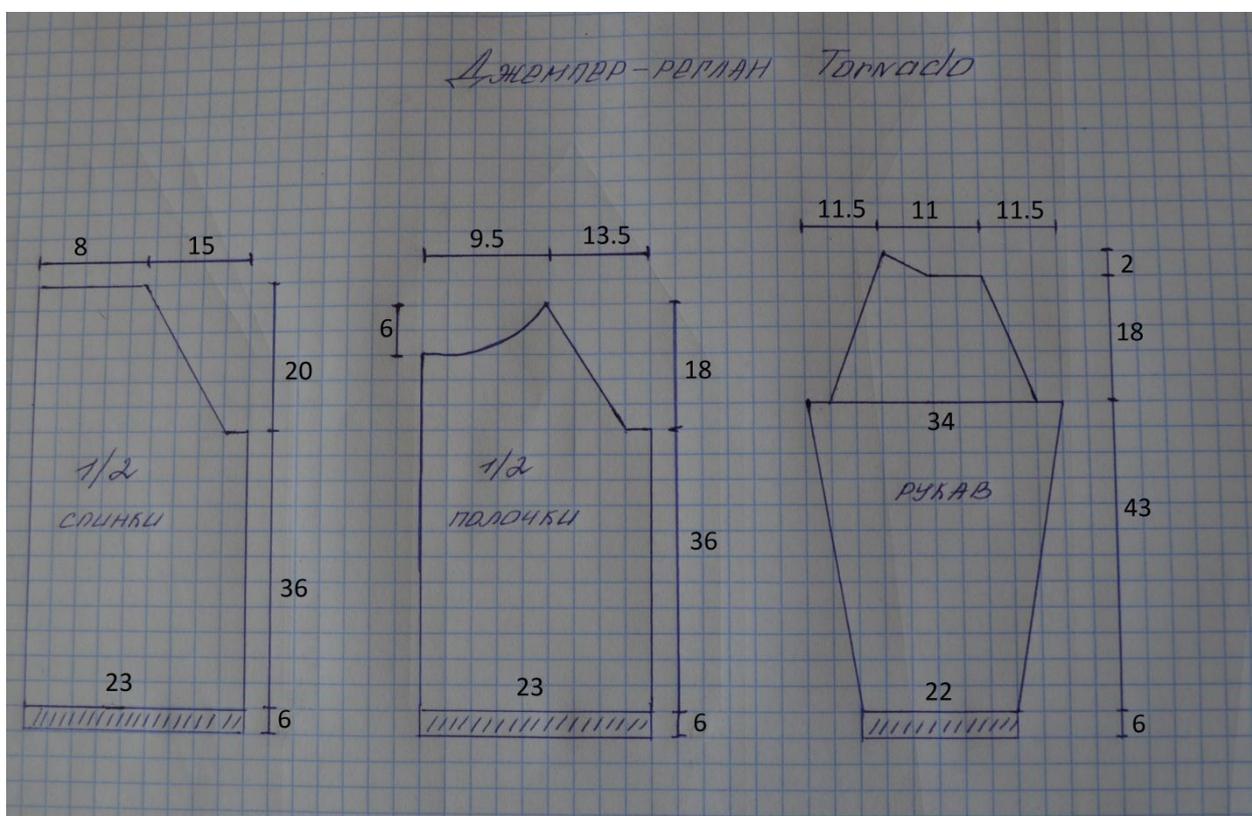
Джемпер связан на двухфонтурной вязальной машине 5 класса Silver Reed 280/60

Вам потребуется примерно 400гр. мериносовой шерсти 2/30 в 3 сложения или 500м/100г

Плотность вязания: кулирная гладь Пл. 7

Резинка Пл. 4

Петельная проба: 3,2петли и 4,4рядов в 1 см



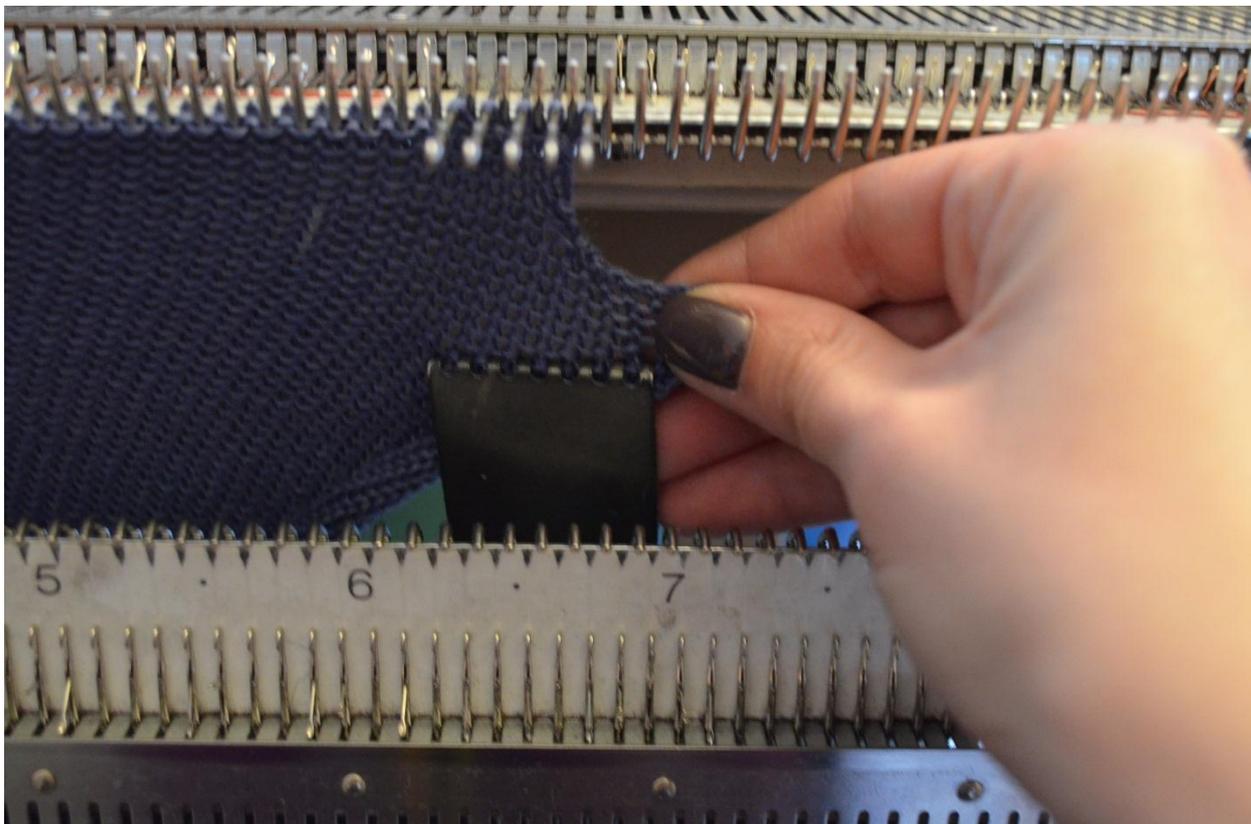
Спинка

Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 74-74 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать прямо кулирной гладью на Пл.7 до 157 ряда.

Далее закрыть для подреза проймы 6 крайних петель в 157 ряду со стороны каретки. И в 158 ряду с другой стороны.



Для формирования регланной линии делать фасонные убавки 5-ушковым декером по 2 петли. Для этого снять на декер 5 крайних петель и сместить их на 2 петли внутрь полотна, освободившиеся петли задвинуть в ЗНП. Убавки делаются одновременно с каждой стороны полотна 4 раза в каждом 5р и 16 раз в каждом 4р.

Ряды убавок: 163, 168, 173, 178, 182, 186, 190, 194, 198, 202, 206, 210, 214, 218, 222, 226, 230, 234, 238, 242.

На высоте 246 ряда закончить вязать спинку. В работе 28-28 игл. Петли спинки можно закрыть или срезать на бросовую нить.

Полочка

Вязать аналогично спинке до 212 ряда.

Ритм убавок по регланной линии тот же, что и по спинке.

На высоте 212 ряда начать формировать вырез горловины. Для этого вывести в ПНП правую половину полочки. Включить рычаги ЧВ и выводить в ПНП 1*8петель, 1*4 петли, 2*3петли, 3*2петли и 6*1петле в каждом 2 ряду.

Не забываем при этом делать убавки по регланной линии по расчету.

Правую сторону горловины полочки вязать аналогично.

На высоте 238 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Рукав (2детали)

Левый рукав

Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 35-35 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать кулирной гладью до 187 ряда, прибавляя с каждой стороны полотна по 1 петле 12 раз в каждом 9ряду и 8 раз в каждом 10 ряду.

На высоте 187 ряда со стороны каретки закрыть 6 петель для подреза и 6 петель с другой стороны полотна в 188ряду.

Далее начинаем делать фасонные убавки для регланной линии: 8 раз в каждом 6ряду и 8 раз в каждом 5ряду по 2 петли 5-ушковым декером.

На высоте 268 ряда начать формирование горловины рукава. Для этого вывести в ПНП иглы с правой стороны 1*18петель, 4*5петель. Не забываем продолжать делать убавки со стороны спинки.

На высоте 276 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Второй рукав вязать в зеркальном отражении.

Воротник

Сдвиг игольниц на Н. Выставить иглы в рабочей зоне 94-94 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0 Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и вязать 6 рядов на Пл 3, 6 рядов на Пл.3* и еще 6 рядов на Пл.3**

Перебросить все петли с ПИ на ЗИ, сменить соединительный мостик на однофонтурный и провязать один ряд на Пл.6*.

Далее можно сразу навесить джемпер, предварительно сшив его по регланым линиям. Выдвинуть все иглы в ПНП и навесить на иглы горловину джемпера изнанкой к себе (лицевой стороной внутрь). Провязать один ряд на рабочей плотности и закрыть все петли через колок.

Сборка

Все деталям дать отлежаться, отпарить и начать сшивать регланные линии матрасным швом иглой, отступив от края две петли: левый рукав с полочкой, полочку с правым рукавом и правый рукав со спинкой. У вас останется открытым шов сзади слева по реглану.

Если вы все детали срезали на бросовую нить, то после сшивания надо закрыть все петли горловин крючком за один прием.



Затем прикеттлевать воротник удобным для вас способом (на машине-см.выше, на кеттеле или иглой/крючком)

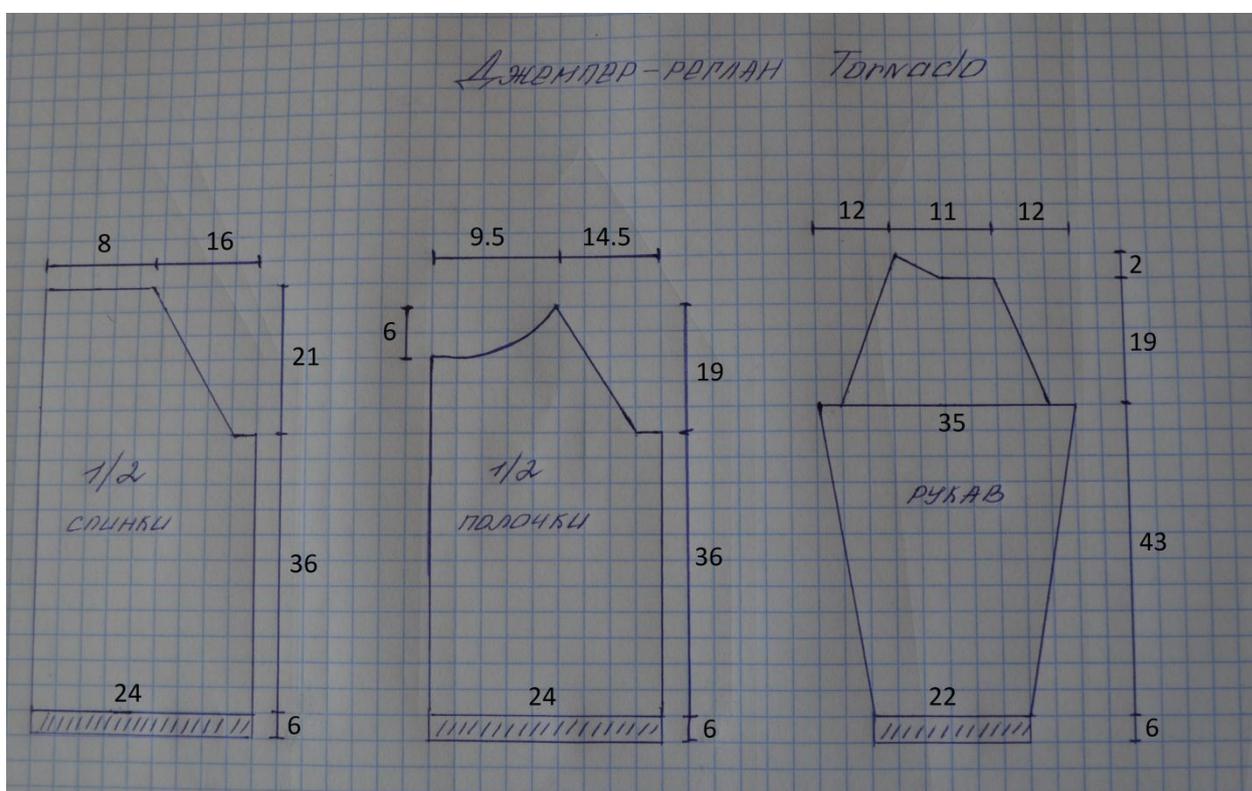


Теперь можно сшить последний шовчик по регланной линии.

Сшиваем крючком боковые швы и швы рукавов. Хорошо отпариваем и носим с удовольствием.

Ваш джемпер готов!

Размер 46



Спинка

Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 77-77 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать прямо кулирной гладью на Пл.7 до 157 ряда.

Далее закрыть для подреза проймы 7 крайних петель в 157 ряду со стороны каретки. И в 158 ряду с другой стороны.

Для формирования регланной линии делать фасонные убавки 5-ушковым декером по 2 петли. Для этого снять на декер 5 крайних петель и сместить их на 2 петли внутрь полотна, освободившиеся петли задвинуть в ЗНП. Убавки делаются одновременно с каждой стороны полотна 4 раза в каждом 5р и 17 раз в каждом 4р.

На высоте 250 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Полочка

Вязать аналогично спинке до 216 ряда.

Ритм убавок по регланной линии тот же, что и по спинке.

На высоте 216 ряда начать формировать вырез горловины. Для этого вывести в ПНП правую половину полочки. Включить рычаги ЧВ и выводить в ПНП 1*8петель, 1*4 петли, 2*3петли, 3*2петли и 6*1петле в каждом 2 ряду.

Не забываем при этом делать убавки по регланной линии по расчету.

Правую сторону горловины полочки вязать аналогично.

На высоте 242 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Рукав (2детали)

Левый рукав

Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 35-35 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать кулирной гладью до 187 ряда, прибавляя с каждой стороны полотна по 1 петле 12 раз в каждом 9 ряду и 8 раз в каждом 8 ряду.

На высоте 187 ряда со стороны каретки закрыть 7 петель для подреза и 7 петель с другой стороны полотна в 188 ряду.

Далее начинаем делать фасонные убавки для регланной линии: 12 раз в каждом 6 ряду и 4 раза в каждом 5 ряду по 2 петли 5-ушковым декером.

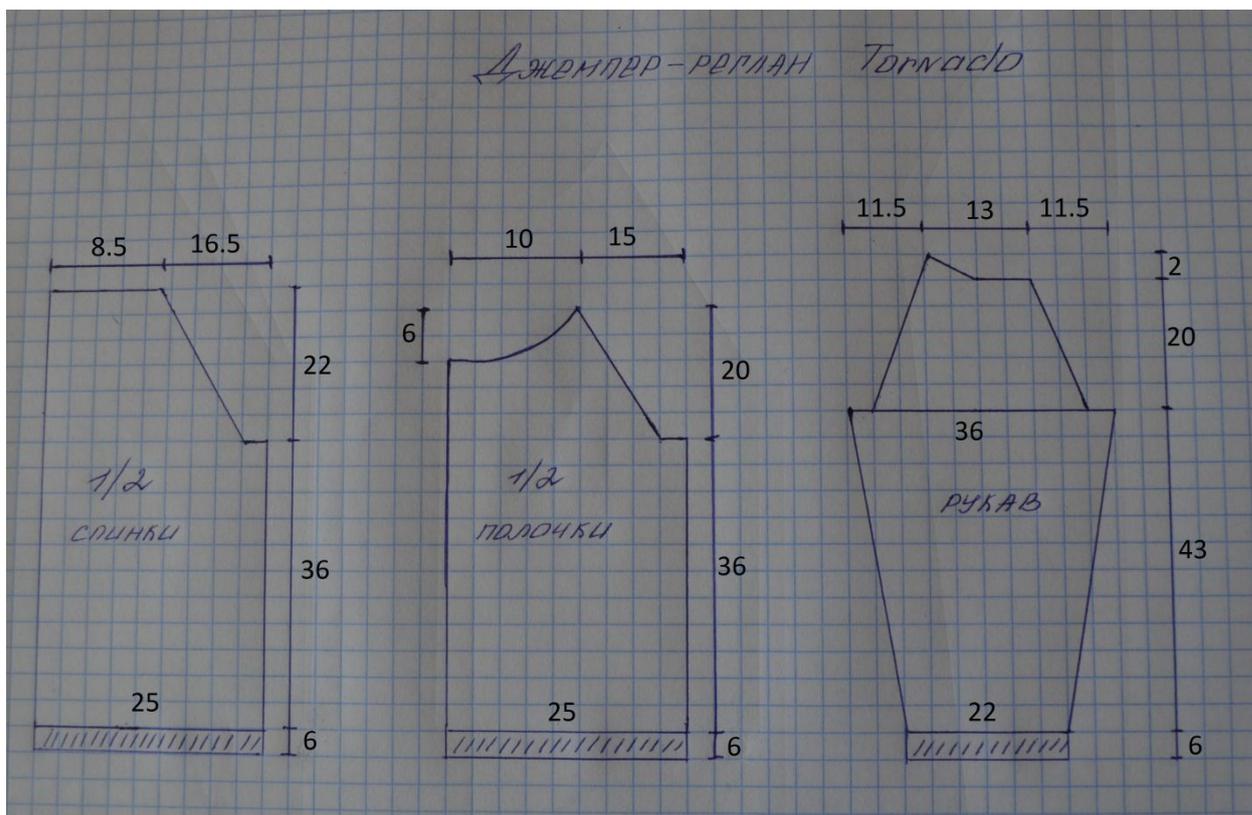
На высоте 272 ряда начать формирование горловины рукава. Для этого вывести в ПНП иглы с правой стороны 1*20 петель, 4*5 петель. Не забываем продолжать делать убавки со стороны спинки.

На высоте 280 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Второй рукав вязать в зеркальном отражении.

Воротник вязать аналогично 44 размеру!

Размер 48



Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 80-80 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать прямо кулирной гладью на Пл.7 до 157 ряда.

Далее закрыть для подреза проймы 7 крайних петель в 157 ряду со стороны каретки. И в 158 ряду с другой стороны.

Для формирования регланной линии делать фасонные убавки 5-ушковым декером по 2 петли. Для этого снять на декер 5 крайних петель и сместить их на 2 петли внутрь полотна, освободившиеся петли задвинуть в ЗНП. Убавки делаются одновременно с каждой стороны полотна 4 раза в каждом 5р и 18 раз в каждом 4р.

На высоте 254 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Полочка

Вязать аналогично спинке до 220 ряда.

Ритм убавок по регланной линии тот же, что и по спинке.

На высоте 220 ряда начать формировать вырез горловины. Для этого вывести в ПНП правую половину полочки. Включить рычаги ЧВ и выводить в ПНП 1*7петель, 2*3 петли и 10*2петли.

Не забываем при этом делать убавки по регланной линии по расчету.

Правую сторону горловины полочки вязать аналогично.

На высоте 246 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Рукав (2детали)

Левый рукав

Сдвиг игольниц на Н (иглы напротив колок). Выставить иглы в рабочей зоне 35-35 в ритме промышленной резинки 2*2. Сделать заработок и круговые закрепляющие ряды на Пл.0. Сделать сдвиг ПИ на один игольный шаг влево и провязать 34 ряда резинки на Пл.4

Перебросить петли с ПИ на ЗИ, сменить двухфонтурный мостик на однофонтурный, обнулить счетчик.

Вязать кулирной гладью до 187 ряда, прибавляя с каждой стороны полотна по 1 петле 4 раза в каждом 7ряду и 20 раз в каждом 8 ряду.

На высоте 187 ряда со стороны каретки закрыть 7 петель для подреза и 7 петель с другой стороны полотна в 188ряду.

Далее начинаем делать фасонные убавки для регланной линии: по 2 петли 5-ушковым декером в каждом 6 ряду.

На высоте 276 ряда начать формирование горловины рукава. Для этого вывести в ПНП иглы с правой стороны 1*22петли, 4*5петель. Не забываем продолжать делать убавки со стороны спинки.

На высоте 284 ряда закончить вязание, петли закрыть или срезать на бросовую нить.

Второй рукав вязать в зеркальном отражении.

Воротник вязать аналогично предыдущим размерам, но в рабочей зоне

96-96 в ритме промышленной резинки.



